

Hodnotiaci manuál skupiny kvalifikácií Stolár, výrobca nábytku; Stolár, výrobca stavebno-stolárskych výrobkov; Stolár, výrobca drevených konštrukcií za sektor Lesné hospodárstvo a drevospracujúci priemysel

Verzia 2.0



Názov zákazky: Nastavenie a implementácia štruktúry systému overovania kvalifikácií

Tento projekt sa realizuje vďaka podpore z Európskeho sociálneho fondu a Európskeho fondu regionálneho rozvoja v rámci Operačného programu Ľudské zdroje. www.esf.gov.sk, www.ludskezdroje.gov.sk, www.minedu.gov.sk

Proces overovania kvalifikácie

Informácie pre uchádzača o overenie kvalifikácie

O overenie kvalifikácie sa môže uchádzať jednotlivec, ktorý v deň konania skúšky dosiahol 18 rokov, má ukončenú povinnú školskú dochádzku a musí byť zdravotne spôsobilý na výkon práce v profesii **Stolár, výrobca nábytku; Stolár, výrobca stavebno-stolárskych výrobkov; Stolár, výrobca drevených konštrukcií**.

Záujemca o overenie kvalifikácie, ktorý uvedené požiadavky splňa, bude ďalej postupovať cez jednotlivé fázy procesu overovania kvalifikácie, ktoré vedú k získaniu osvedčenia o kvalifikácii. Týmito fázami sú:

- I. fáza: Identifikácia jednotiek vzdelávacích výstupov a ich porovnanie so svojimi vedomosťami, zručnosťami a kompetenciami;
- II. fáza: zhromaždenie všetkých relevantných dokladov preukazujúcich splnenie kvalifikáciou vyžadovaných kritérií, čiže Dokumentácia jednotiek vzdelávacích výstupov;
- III. fáza: Hodnotenie jednotiek vzdelávacích výstupov;
- IV. fáza: Potvrdenie výsledkov hodnotenia.

I. Identifikácia jednotiek vzdelávacích výstupov - počiatočná fáza procesu overovania kvalifikácie, v ktorej záujemca o overenie kvalifikácie zhodnotí a posúdi vedomosti, zručnosti a kompetencie, ktoré získal počas života, ako aj svoju schopnosť tieto vedomosti využívať v praxi. Záujemca o overenie kvalifikácie identifikuje a zhodnotí jednotky vzdelávacích výstupov, ktoré charakterizujú kvalifikácie : JVV 1 a JVV 4 pre kvalifikáciu **Stolár, výrobca nábytku**; JVV 2 a JVV 4 pre kvalifikáciu **Stolár, výrobca stavebno-stolárskych výrobkov**; JVV 3 a JVV 4 pre kvalifikáciu **Stolár, výrobca drevených konštrukcií** a porovnáva ich so svojimi vedomosťami, zručnosťami a kompetenciami, ktoré mohol nadobudnúť rôznymi cestami, od formálneho vzdelávania - v škole, cez neformálne vzdelávanie - účasťou na rôznych školeniach, kurzoch a vzdelávacích programoch, až po informálne učenie sa - praxou počas zamestnania či bežnými každodennými aktivitami, ako napríklad prácou v domácnosti, aktivitou vo voľnom čase a podobne. Zhodnotenie vzdelávacích výstupov môže prebehnúť tromi spôsobmi, a to sebahodnotením alebo za pomoci vybranej autorizovanej inštitúcie, alebo pracovníka Koordinačného miesta SOK.

Pri sebahodnotení si záujemca sám zhodnotí, aké vedomosti, zručnosti a kompetencie nadobudol počas života. Mal by pri tom brať do úvahy svoje formálne vzdelávanie v školskom prostredí, ale taktiež akékoľvek neformálne vzdelávanie, ktoré absolvoval počas života prostredníctvom kurzov, vzdelávacích programov, školení, tréningov, workshopov a pod. a informálne učenie sa, pri ktorom nadobúdal vedomosti, zručnosti a kompetencie v rámci svojho zamestnania alebo samoštúdiom, prácou v domácnosti,

aktivitami vo voľnom čase a pod. Následne si môže porovnať jednotky vzdelávacích výstupov kvalifikácie so svojimi vedomosťami, zručnosťami a kompetenciami.

Komplexné zhodnotenie svojich vedomostí, zručností a kompetencií môže byť pre jednotlivca náročné, **preto sa môže obrátiť na autorizovanú inštitúciu alebo Koordinačné miesto SOK**. Ak je záujemca rozhodnutý pre overenie kvalifikácie **Stolár, výrobca nábytku alebo Stolár, výrobca stavebno-stolárskych výrobkov alebo Stolár, výrobca drevených konštrukcií**, môže sa obrátiť na autorizovanú inštitúciu, ktorá overuje danú kvalifikáciu a tá pomôže záujemcovi s identifikáciou vedomostí, zručností a kompetencií relevantných pre vybranú kvalifikáciu.

Zoznam autorizovaných inštitúcií je zverejnený na portáli www.kvalifikacie.sk v časti Systém overovania kvalifikácií, sekcia Inštitucionálne súčasti SOK, v záložke Autorizované inštitúcie.

Koordinačné miesto SOK môže záujemca kontaktovať osobne: Štátny inštitút odborného vzdelávania, Stromová 9, 831 01 Bratislava, telefonicky: +421 910 925 085 alebo e-mailom: sokpoint@siov.sk. Koordinačné miesto SOK aj autorizované inštitúcie môžu pri poskytovaní poradenstva záujemcovi využívať rôzne nástroje, ako napríklad audit zručností či rôzne dostupné informačné a komunikačné technológie.

Cieľom II. fázy overovania kvalifikácie - Dokumentácie jednotiek vzdelávacích výstupov, či už pomocou sebahodnotenia alebo s pomocou autorizovanej inštitúcie, či pracovníka Koordinačného miesta SOK, je určiť, do akej miery záujemca splňa požiadavky na kvalifikáciu zhromaždiť jednotlivé dokumenty v portfóliu, správne vyplniť a zaslať kompletnú Žiadosť o overenie kvalifikácie a posunúť žiadateľa do ďalšej fázy overovania kvalifikácie. Po identifikovaní svojich vedomostí, zručností a kompetencií žiadateľ zhromažďuje všetky relevantné doklady, dokumenty, certifikáty alebo iné materiály preukazujúce splnenie kvalifikáciou vyžadovaných kritérií, čiže dokumentáciu jednotiek vzdelávacích výstupov. Tieto dokumenty prikladá žiadateľ k Žiadosti o overenie kvalifikácie, a to vo forme portfólia.

Portfólio žiadateľ prikladá k svojej Žiadosti o overenie kvalifikácie, aby mu na jeho základe mohli byť uznané jednotky vzdelávacích výstupov. Žiadateľ musí klásť dôraz na to, aby jednotlivé dokumenty v portfóliu mohli byť jednoznačne priradené k jednotkám vzdelávacích výstupov vybranej kvalifikácie. Portfólio tvorí prílohu ku Žiadosti o overenie kvalifikácie a pozostáva zo životopisu a relevantných dokumentov preukazujúcich vzdelanie a odbornú prax zodpovedajúcu kvalifikácii **Stolár, výrobca nábytku alebo Stolár, výrobca stavebno-stolárskych výrobkov alebo Stolár, výrobca drevených konštrukcií**. Do portfólia predkladá žiadateľ životopis v odporúčanom formáte (Príloha 1) s relevantnými prílohami.

Žiadateľ, ktorý si vytvoril portfólio, vyplní Žiadosť o overenie kvalifikácie.

Vo formulári Žiadosti o overenie kvalifikácie (Príloha 2) musí žiadateľ vyplniť všetky relevantné údaje. Súčasťou žiadosti sú prílohy - portfólio a doklad o zaplatení poplatku (počas pilotného overovania kvalifikácií v rámci národného projektu Systém overovania kvalifikácií v Slovenskej republike sa nebude vyžadovať zaplatenie poplatku) a súhlas pre autorizovanú inštitúciu so spracovaním osobných údajov uchádzača pre účely procesu overovania kvalifikácie.

Poplatky za overenie kvalifikácie budú po pilotnom overovaní stanovené v zmysle zákona č. 145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch a diferencované na dva samostatné poplatky. Prvý poplatok, bude potrebné uhradiť pri podaní Žiadosti o overenie kvalifikácie s cieľom posúdenia portfólia a druhý poplatok, bude potrebné uhradiť pred skúškou o overenie kvalifikácie, a to len tými uchádzačmi, ktorí na skúšku budú pozvaní.

Všetky vzorové formuláre, žiadosti a prílohy, ktoré sú vyžadované, sú k dispozícii ako príloha tohto hodnotiaceho manuálu ako aj a na portáli www.kvalifikacie.sk.

Žiadosť o overenie kvalifikácie v podobe vyplneného a podpísaného formulára so všetkými potrebnými prílohami je možné podať papierovou formou, a to zaslaním poštou na adresu autorizovanej inštitúcie, ktorú uviedol žiadateľ v žiadosti alebo elektronickou formou, a to zaslaním žiadosti a všetkých príloh elektronickou poštou alebo inou formou elektronickej komunikácie stanovenou autorizovanou inštitúciou, ktorú si žiadateľ vybral.

Lehota na posúdenie Žiadosti o overenie kvalifikácie a portfólia po formálnej stránke autorizovanou inštitúciou je 10 kalendárnych dní od dňa doručenia žiadosti.

V prípade, že žiadateľ **nesplní** stanovené podmienky na overenie kvalifikácie, autorizovaná inštitúcia mu **do 3 kalendárnych dní** od posúdenia žiadosti o overenie kvalifikácie **zašle zamietavé stanovisko** k žiadosti.

V prípade, že žiadosť o overenie kvalifikácie **nie je úplná**, t. j. neobsahuje údaje v požadovanom rozsahu, autorizovaná inštitúcia vyzve žiadateľa o doplnenie chýbajúcich údajov, ktoré musí žiadateľ doplniť **do 5 kalendárnych dní** od doručenia výzvy.

V prípade, že žiadateľ v stanovenej lehote **nedoplnil** autorizovanej inštitúcii údaje, autorizovaná inštitúcia mu **zašle zamietavé stanovisko** k žiadosti.

V prípade, že žiadateľ **doplnil** všetky chýbajúce údaje a o overovanie danej kvalifikácie žiada minimálne 5 uchádzačov, autorizovaná inštitúcia **poskytne portfólio žiadateľa skúšobnej komisii** na posúdenie obsahovej stránky, relevantnosti predložených dôkazov a dokumentov portfólia za účelom hodnotenia JVV v ďalšej fáze procesu overovania kvalifikácie.

V prípade, že žiadateľ **spĺňa** stanovené podmienky na overenie kvalifikácie a žiadosť o overenie kvalifikácie **je úplná**, a o overenie danej kvalifikácie žiada minimálne 5 uchádzačov, autorizovaná inštitúcia **poskytne portfóliá žiadateľov skúšobnej komisii** na posúdenie obsahovej stránky, relevantnosti predložených dôkazov a dokumentov portfólia za účelom hodnotenia JVV v ďalšej fáze procesu overovania kvalifikácie.

Cieľom III. fázy overovania kvalifikácie - Hodnotenie jednotiek vzdelávacích výstupov je zhodnotiť splnenie či nesplnenie kritérií hodnotenia jednotiek vzdelávacích výstupov, oboznámiť uchádzača s výsledkom hodnotenia JVV a posunúť ho do ďalšej fázy overovania kvalifikácie. Po podaní Žiadosti o overenie kvalifikácie sú vedomosti, zručnosti a kompetencie uchádzača porovnávané s kvalifikačným štandardom vybranej kvalifikácie, a to skúšobnou komisiou menovanou autorizujúcim orgánom. Hodnotenie jednotiek vzdelávacích výstupov vybranej kvalifikácie uchádzača **sa uskutočňuje uznávaním jednotiek vzdelávacích výstupov a/alebo hodnotením jednotiek vzdelávacích výstupov na skúške na overenie kvalifikácie**, ktoré realizuje skúšobná komisia na základe menovacích dekrétov vydaných autorizujúcim orgánom.

Portfólio poskytuje skúšobnej komisii autorizovaná inštitúcia. Lehota na vyhodnotenie portfólia skúšobnou komisiou je najviac 10 kalendárnych dní odo dňa menovania skúšobnej komisie.

Uchádzač, ktorý v rámci formálneho a neformálneho vzdelávania či informálneho učenia sa spĺňa kritériá hodnotenia pre niektorú z JVV, môže v rámci portfólia doložiť o uvedených vedomostiach a zručnostiach relevantné dokumenty. Uznané môžu byť osvedčenia, prípadne oprávnenia uvedené nižšie.

IV. fáza overovania kvalifikácie - Potvrdenie výsledkov hodnotenia - úspešné zvládnutie predchádzajúcich fáz procesu vedie k záverečnej fáze procesu overovania kvalifikácie, ktorou je udelenie osvedčenia o kvalifikácii. Úspešným absolventom bude vystavené a odovzdané osvedčenie o kvalifikácii podpísané štatutárnym orgánom autorizovanej inštitúcie alebo štatutárnym orgánom písomne poverenou osobou a národným garantom.

Uznávanie jednotiek vzdelávacích výstupov na základe portfólia

Skúšobná komisia posúdi dokumenty zahrnuté v portfóliu a vyhodnotí, či je na ich základe možné uznať jednotlivé jednotky vzdelávacích výstupov a následne rozhodne o:

- **neuznaní žiadnej JVV kvalifikácie**, čo znamená, že žiadateľ sa musí zúčastniť skúšky na overenie kvalifikácie v danom termíne a preukázať zvládnutie všetkých JVV na požadovanej úrovni,
- **uznaní iba niektorých JVV kvalifikácie**, čo znamená, že sa žiadateľ musí zúčastniť skúšky na overenie kvalifikácie v danom termíne a preukázať zvládnutie len tých JVV, ktoré komisia neuznala na základe portfólia,

- **uznaní všetkých JVV kvalifikácie**, čo znamená, že sa žiadateľ musí zúčastniť skúšky na overenie kvalifikácie v danom termíne a bude mu udelené osvedčenie o kvalifikácii bez ďalšieho hodnotenia.

Portfólio poskytuje skúšobnej komisii autorizovaná inštitúcia. Lehota na vyhodnotenie portfólia skúšobnou komisiou je najviac 10 kalendárnych dní odo dňa menovania skúšobnej komisie.

Pokiaľ určené lehoty v kalendárnych dňoch pripadnú na deň, v ktorom je štátny sviatok, sobota alebo nedeľa, za splnenie lehoty sa považuje prvý pracovný deň nasledujúci po určenom kalendárnom dni.

Portfólio je prílohou Žiadosti o overenie kvalifikácie (*Príloha 2*). Zoznam povinnej dokumentácie v portfóliu, ktoré musí žiadateľ/uchádzač predložiť:

- **životopis** (*Príloha 1, podpísaný originál*),
- **doklad o ukončení povinnej školskej dochádzky alebo doklad o najvyššom dosiahnutom vzdelaní v rámci formálneho vzdelávania** (*overená kópia*),
- **potvrdenie o zdravotnej spôsobilosti** (*potvrdenie lekára, originál*),
- **súhlas pre autorizovanú inštitúciu so spracovaním osobných údajov uchádzača pre účely procesu overovania kvalifikácie** (*podpísaný originál*),
- **doklad o zaplatení poplatku** (*počas pilotného overovania kvalifikácií v rámci NP SOK sa nebude vyžadovať zaplatenie poplatku. Po pilotnom overení kvalifikácií budú poplatky stanovené v zmysle zákona č. 145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch*).

Zoznam ďalšej dokumentácie v portfóliu, ktoré je možné predložiť pre uznanie jednotiek vzdelávacích výstupov :

- **certifikáty, osvedčenia, diplomy či iné doklady**, ktoré sa vzťahujú na kvalifikáciu stolár so špecifikáciou názvu, počtu hodín a obsahu neformálneho vzdelávania, ktoré viedli k nadobudnutiu jednotlivých jednotiek vzdelávacích výstupov,
- **potvrdenie zamestnávateľa/-ov o odbornej praxi uchádzača** v rozsahu minimálne 6 mesiacov so špecifikáciou konkrétnych pracovných skúseností, ktoré sa vzťahujú na kvalifikáciu stolár a viedli k nadobudnutiu jednotlivých jednotiek vzdelávacích výstupov. Ide najmä o pracovníkov v individuálnej, kusovej výrobe nábytku, v sériovej alebo hromadnej, priemyselnej výrobe nábytku, výrobe stavebno-stolárskych výrobkov a výrobe drevených konštrukcií.

Pokiaľ má uchádzač zručnosti a kompetencie (*vie kontrolovať a nastavovať stroje a zariadenia v súlade s technologickými a bezpečnostnými predpismi; vie obsluhovať a vykonávať základnú údržbu strojov, zariadení v súlade s technologickými a bezpečnostnými predpismi; vie správne ošetrovať a ukladať nástroje a náradie*), ktoré získal počas odbornej praxe pri práci na drevoobrábacích strojoch a zariadeniach vo výrobe nábytku, výrobe stavebno-stolárskych výrobkov a výrobe drevených konštrukcií, môže mu

zamestnávateľ vystaviť doklad/potvrdenie s odporúčaním na uznanie JVV. Písomný doklad/potvrdenie musí obsahovať:

- identifikáciu zamestnávateľa (*obchodný názov, IČO, adresa, kontaktné údaje atď.*)
- identifikáciu zodpovednej osoby za zamestnávateľa, ktorá doklad vypracovala (*meno, priezvisko, titul, funkcia*),
- identifikáciu osoby, pre ktorú sa doklad vydáva (*meno, priezvisko, titul, pracovná pozícia a pod.*),
- pracovná náplň osoby, pre ktorú sa doklad vydáva (*popis vykonávaných pracovných činností*),
- zhodnotenie plnenia kritérií hodnotenia JVV za každé kritérium samostatne (*so špecifikáciou typu/druhu stroja alebo zariadenia, nástrojmi, náradím a OOPP, ktoré používa pri práci a pod.*),
- dobu praktického vykonávania pracovných činností súvisiacich s kvalifikáciou stolár: výrobca nábytku, výrobca stavebno-stolárskych výrobkov, výrobca drevených konštrukcií (*v mesiacoch, v rokoch*).

Písomný doklad/potvrdenie verifikuje podpisom a pečiatkou štatutárny zástupca zamestnávateľa.

Skúška na overenie kvalifikácie

Žiadateľovi bude najneskôr **10 kalendárnych dní** pred termínom konania skúšky prostredníctvom elektronickej pošty zaslaná **pozvánka a pokyny** na skúšku na overenie kvalifikácie, **vrátane informácie o výsledku uznávania jednotiek vzdelávacích výstupov na základe portfólia**, vďaka ktorej sa uchádzač dozvie informácie o uznaných alebo neuznaných jednotkách vzdelávacích výstupov. Uchádzač potvrdí autorizovanej inštitúcii svoju účasť na skúške na overení kvalifikácie bez zbytočného odkladu.

Počas skúšky na overenie kvalifikácie bude musieť uchádzač pred skúšobnou komisiou preukázať zvládnutie tých JVV, ktoré mu neboli uznané na základe portfólia. Uchádzač, ktorému boli uznané JVV na základe portfólia sa nebude zúčastňovať hodnotenia JVV počas skúšky ale zúčastňuje sa záverečnej fázy - potvrdenie výsledkov hodnotenia.

Priemerná časová dotácia na trvanie skúšky je 5 hodín (pričom v projekte sa počíta s časom 1 hodina = 45 minút) a minimálny počet uchádzačov na konanie skúšky na overenie kvalifikácie je 5.


JVV 1 Výroba nábytku. Kritériá, metódy, nástroje, stanovená minimálna úroveň

JVV 1 „Výroba nábytku“ pre kvalifikáciu Stolár, výrobca nábytku. Požadované vedomosti, zručnosti alebo kompetencie v JVV 1 je možné uznať aj na základe portfólia. V prípade, že portfólio nebolo predložené alebo nebolo uznané, skúška bude prebiehať prezenčne, kombinovanou metódou (ústna metóda

a praktické skúšanie) pred skúšobnou komisiou v priestoroch (odbornej učebni) autorizovanej inštitúcie. Hodnotenie JVV 1 sa realizuje v rámci ústneho skúšania, praktického cvičenia a vykonania simulovanej úlohy.

Odborné vedomosti a praktické zručnosti uchádzač preukáže v rámci simulovanej úlohy - **výroba a montáž nábytku**. Uchádzač na základe technickej dokumentácie (výrobného výkresu a kusovníka) vie:

1. charakterizovať druh použitých materiálov,
2. popísať konštrukciu daného výrobku,
3. charakterizovať použité konštrukčné spoje,
4. charakterizovať spojovacie prostriedky,
5. určiť rozmery jednotlivých dielcov
6. definovať základné drevoobrábacie stroje a zariadenia pre výrobu daného typu nábytku,
7. popísať spôsob montáže daného typu nábytku,
8. popísať, prípadne navrhnúť povrchovú úpravu

 Popis jednotky vzdelávacích výstupov			
Názov jednotky	Výroba nábytku		
Názov a kód kvalifikácie, ku ktorej sa jednotka vzťahuje	Stolár, výrobca nábytku C7522001-00347		
Úroveň kvalifikácie	SKKR 3		
Vzdelávacie výstupy, ktoré jednotka obsahuje	Vedomosti	Zručnosti	Kompetencie
	- charakterizovať druhy dreva, materiály alebo polotovary na báze dreva použité pri výrobe nábytkárskeho výrobku, - popísať postup výroby nábytkárskeho výrobku, - definovať stroje a zariadenia na ktorých sa bude vyrábať nábytkársky výrobok,	- čítať technickú dokumentáciu výrobku, - vypracovať kusovník (rozpis materiálu), - zaradiť nábytkársky výrobok do správnej skupiny nábytku podľa účelu použitia	- samostatnosť v organizovaní a plánovaní práce, - zodpovednosť za kvalitu svojej práce, - uplatňovať prvky environmentálnej gramotnosti pri vykonávaní činností

	- charakterizovať druhy nábytku podľa účelu použitia		
Spôsob overenia vzdelávacích výstupov	Ústna metóda (ústna odpoveď) Praktické skúšanie (praktické cvičenie)		
Časový limit	25 minút		
Minimálna hranica hodnotenia	Minimálna akceptovateľná úroveň je 70 % preukázaných vedomostí z požadovaných kritérií hodnotenia		
Materiálno-technické zabezpečenie	Technická dokumentácia (výrobný výkres, kusovník), vzorky dreva, materiálov a polotovarov na báze dreva používané pri výrobe nábytku, vzorky spojovacích prostriedkov používaných pri výrobe nábytku, katalógy náradia, nástrojov, strojov a zariadení		
Miesto	odborná učebňa		
Požiadavky na uchádzača	<ul style="list-style-type: none"> - ukončená povinná školská dochádzka, - 18 rokov najneskôr v deň konania skúšky, - zdravotná spôsobilosť. 		

Charakterizovať druhy nábytku podľa účelu použitia (úložný, stolový, sedací, lôžkový, viacúčelový a doplnkový) a ich konštrukciu

Úložný (skriňový) nábytok možno podľa účelu rozdeliť na skrine a skrinky na šaty a bielizeň, na príbory, súpravy, sklo a pod., na kuchynský riad, na ukladanie potravín, na knihy a spisy (regál), na špeciálne účely (kontajner) a kombinované skrine.

Časti skriňového nábytku: korpus tvorí strop, dno, boky, chrbát. Uzatváranie korpusu tvoria dvere, žalúzie, zásuvky. Vnútorne vybavenie tvoria police, medzisteny, vešiakové tyče, drôtený a kovový program a pod. Vodorovné a zvislé časti korpusu môžu mať tieto vzájomné polohy: dná sú vložené medzi boky, boky sú vložené medzi dná, horné dno je vložené a spodné naložené, horné dno je naložené a spodné vložené, časti korpusu sú spojené na pokos. Spôsoby uzatvárania dverí skriň sú tieto: dvere otočné okolo zvislej osy, dvere sklopné okolo vodorovnej osy, dvere výklopné okolo vodorovnej osy, dvere lomené a výklopné, dvere posuvné vo vodorovnom smere, žalúzie posuvné vo vodorovnom alebo zvislom smere, zásuvky vysúvateľné a viditeľné zvonku. Chrbát môže byť vložený do polodrážky, vložený do drážky, osadený na tupo v korpuse, osadený v profile, naložený na korpuse. Rozmery skriňového nábytku: šírka skrine, hĺbka skrine, výška skrine.

Stolový nábytok možno rozdeliť na stoly a stolíky a ich ďalšie členenie podľa účelu. Časti stolového nábytku sú: stolová doska a nosná časť (nohy, luby, boky, priečky). Vzájomné spojenie nosnej časti môže byť pevné (nerozoberateľné) alebo rozoberateľné. Musí zabezpečiť stabilitu stolov. Ďalším konštrukčným

prvkom je spojenie nosnej časti so stolovou doskou. Niektoré stoly majú možnosť zväčšovania plochy stolovej dosky. Základné rozmery stolového nábytku sú dĺžka, šírka, výška. Rozmery stolovej dosky závisia od druhu činnosti, počtu osôb pri stolovaní, od počtu vecí umiestnených na stole, od veľkosti priestoru kde bude stôl umiestnený.

Sedací nábytok sa rozdeľuje typologicky na sedačky a lavice bez operadiel, stoličky a lavice s operadlami, stoličky a lavice s lakt'ovými opierkami, kreslá a pohovky. Sedací nábytok sa skladá z týchto hlavných častí: sedadlo s nosnou časťou, operadlo, lakt'ové opierky. Stolička sa skladá z operadla, zadných nôh, bočných lubov, nožných spojov, trnože, predných nôh, predného lubu a sedadla. Sedací nábytok môže byť vyrobený z rezaného dreva, z ohýbaného dreva, z lamelového dreva.

Lôžkový nábytok sa typologicky delí na posteľe, váľandy, lôžkové pohovky, lehátka. Hlavné časti lôžkového nábytku sú ložná plocha, nosná časť, ohraničenie ložnej plochy (nemusí byť u každého druhu). Ložnú plochu tvoria štyri vrstvy: podložná vrstva (nosná plocha), pružiacia vrstva, zmäkčujúca vrstva, poťahový materiál. Posteľe slúžia len na spanie. Nosnou časťou postelí môžu byť čelá, bočnice a rámová konštrukcia s nohami. Váľandy slúžia okrem spania aj na príležitostný odpočinok, respektíve na sedenie. Konštrukciu váľand tvorí nosná a ložná plocha. Nosnú časť váľand tvoria nohy, nohy spojené s lubmi, korpus úložného priestoru. Ložnú plochu váľand tvoria matrace alebo pevné čalúnenie. Lôžkové pohovky tvoria skupinu nábytku, ktorá spája sedací nábytok s lôžkovým. Podľa rozmerov a tvaru môžu byť dvojsed, trojsed a rohové pohovky.

Požadované vedomosti a zručnosti:

Uchádzač vie:

vymenovať druhy nábytku podľa účelu použitia (úložný, stolový, sedací, lôžkový, viacúčelový a doplnkový) a ich typológiu,

popísať konštrukciu, vzájomné väzby jednotlivých častí nábytku

zaradiť nábytkársky výrobok do správnej skupiny nábytku podľa účelu použitia

Popísať druhy dreva, materiály a polotovary používané vo výrobe nábytku

Dreviny sa rozdeľujú na dve skupiny: ihličnaté a listnaté (listnaté tvrdé a listnaté mäkké). Medzi ihličnaté dreviny patrí borovica, jedľa, smrek, smrekovec. Medzi listnaté patrí dub, jaseň, brest, agát, buk, jelša, topol', hrab, lipa, breza a iné menej významné listnaté dreviny. Každá drevina má svoje špecifické vlastnosti a z toho vyplýva aj jej použitie v nábytkárskej výrobe. Sortiment reziva podľa priečneho prierezu a pomeru medzi šírkou a hrúbkou poznáme: doskové rezivo (doska, fošňa, krajnicová doska, , krajnica); hranené rezivo (hranol, hranolček, lata, lišta); polohranené rezivo (drevený podklad, trám).

Pri výrobe skriňového nábytku sa používajú predovšetkým konštrukčné veľkoplošné materiály aglomerované a preglejované. Plošné dielce sú základnými prvkami skríň. Rozlišujeme plošné dielce zo škárovky, plošné rámové dielce, plošné rovinné hladké dielce (DTD, DVD, PDP, PDJ a pod.), plošné dielce zo sendvičových materiálov.

Pri výrobe stolového nábytku sa používa jednak masívny materiál (nosná časť), jednak konštrukčné dosky (stolová doska), prípadne ich kombinácia, ale možno sa stretnúť aj s ďalšími doplnkovými materiálmi (kov, sklo, prútie, plasty a i.).

Pri výrobe sedacieho nábytku sa používa rezané drevo, ohýbané drevo, lamelové drevo a ich kombinácia, ale aj kov, plast, prútie a iné. Pri výrobe stoličiek sa používa prírodné drevo z ihličnatých a listnatých (najmä tvrdých) drevín. Pri výrobe drevených kostier pre čalúnený nábytok (kreslá, pohovky) je dostatočné ihličnaté rezivo (SM, BO), na namáhané dielce tvrdé listnaté (BK, DB). Okrem masívneho dreva sa pri výrobe kostier používajú aj konštrukčné materiály najmä preglejky, latovky, drevovláknité a drevotrieskové dosky.

Pri výrobe lôžkového nábytku čelá a bočnice môžu byť vyrobené z konštrukčných materiálov upravených dyhovaním, príp. fóliovaním, alebo z masívnych materiálov.

Požadované vedomosti a zručnosti:

Uchádzač vie:

popísať druhy dreva, vlastnosti a použitie jednotlivých drevín

popísať materiály a polotovary používané pri výrobe jednotlivých druhov nábytku

vybrať správny materiál

Vysvetliť technickú dokumentáciu na vyhotovenie jednoduchého nábytkárskeho výrobku

Technická dokumentácia obsahuje: technický výkres, kusovník, technický opis výrobku. Technický výkres je základný technický podklad na výrobu. Poznáme návrhové, výrobné, montážne a špeciálne výkresy. Kusovník je prehľadne spracovaný zoznam všetkých dielcov a súčiastok, z ktorých je výrobok zhotovený. Z kusovníka vieme vypočítať spotrebu materiálu. Technický opis výrobku je doplňujúcou časťou dokumentácie. Nárezový plán slúži na výpočet množstva veľkoplošných materiálov.

Požadované vedomosti a zručnosti:

Uchádzač vie:

vymenovať z čoho pozostáva technická dokumentácia a na čo slúži,

čítať technickú dokumentáciu výrobku,

vypracovať kusovník (rozpis materiálu),

vysvetliť konštrukciu jednoduchého nábytkárskeho výrobku podľa vzorového výkresu.

Popísať technologické postupy vo výrobe nábytku na drevoobrábacích strojoch

Technologický postup tvoria tieto operácie:

hrubé formátovanie dielcov,

egalizovanie dielcov,

výroba zosadeniek,

dyhovanie,

konštrukčné opracovanie,

brúsenie,

ručné dočistenie a opravy,

povrchová úprava,

montáž.

Druh použitého materiálu, strojové vybavenie a pod. môže viesť k zmenám v postupe.

Stolár musí ovládať pracovný postup na skracovacej píle, na rozrezávacej píle, na stolovej formátovacej kotúčovej píle, postup práce na pásovej píle, postup práce na zrovnávačkách, postup práce na hrúbkovačkách, postup práce na spodnej frézovačke, postup práce na hornej frézovačke, postup práce na čapovačke, postup práce na dlabačke, postup práce na stojanovej vrtačke, postup práce na brúske.

Požadované vedomosti a zručnosti:

Uchádzač vie:

popísať aké operácie tvoria základný technologický postup vo výrobe nábytku,

predviesť jednotlivé pracovné postupy na drevoobrábacích strojoch.

Charakterizovať rôzne druhy spojov nábytkárskych konštrukcií

V konštrukcii nábytku sa používa veľké množstvo druhov rovinných a rohových spojov, nerozoberateľných a rozoberateľných.

Spájanie kovovými prostriedkami (skrutkami, klincami, sponkami) patrí medzi progresívne technológie spájania materiálov na báze dreva.

Spájanie drevenými prostriedkami (kolíkmi, lamelkami, cudzím perom, zvlakmi, ozubmi a čapmi) sa zaraďuje medzi pevné nerozoberateľné spoje. K tuhosti spoja prispieva do značnej miery použité lepidlo. Spoje môžu byť rohové a stredové. Tieto spoje sa používajú na spájanie rámových konštrukcií a plošných dielcov.

Rohové rámové spoje sa používajú pri spájaní vlysov z prírodného dreva. Medzi najčastejšie používané rohové rámové spoje v nábytkárskej a stavebno-stolárskej výrobe patria spoje na: čap a rozpor, zadlabaný čap, kolíky, preplátovanie.

Stredové rámové spoje vymedzujú vzájomnú vzdialenosť zvislých alebo vodorovných vlysov. Najčastejšie používané stredové rámové spojenia sú na: čap a výdlab, kolíky, stredové preplátovanie.

Požadované vedomosti a zručnosti:

Uchádzač vie:

charakterizovať spájanie kovovými a drevenými prostriedkami,


zhotoviť rohové a stredové rámové spoje.

2.1.1.1 JVV 2 Výroba stavebno-stolárskych výrobkov. Kritériá, metódy, nástroje, stanovená minimálna úroveň

JVV 2 „Výroba stavebno-stolárskych výrobkov (SSV)“ pre kvalifikáciu Stolár, výrobca stavebno-stolárskych výrobkov. Požadované vedomosti, zručnosti alebo kompetencie v JVV 2 je možné uznať aj na základe portfólia. V prípade, že portfólio nebolo predložené alebo nebolo uznané, skúška bude prebiehať prezenčne, kombinovanou metódou (ústna metóda a praktické skúšanie) pred skúšobnou komisiou v priestoroch (odbornej učebni) autorizovanej inštitúcie. Hodnotenie JVV 2 sa realizuje v rámci ústneho skúšania, praktického cvičenia a vykonania simulovanej úlohy.

Odborné vedomosti a praktické zručnosti uchádzač preukáže v rámci simulovanej úlohy - **výroba a montáž stavebno-stolárskeho výrobku (SSV)**. Uchádzač na základe technickej dokumentácie (výrobného výkresu a kusovníka) vie:

1. charakterizovať druh použitých materiálov,
2. popísať konštrukciu daného výrobku,
3. charakterizovať použité konštrukčné spoje,
4. charakterizovať spojovacie a montážne prostriedky,
5. určiť rozmery jednotlivých dielcov
6. definovať základné drevoobrábacie stroje a zariadenia pre výrobu daného typu stavebno-stolárskeho výrobku,
7. popísať spôsob montáže daného typu stavebno-stolárskeho výrobku,
8. navrhnúť spôsob povrchovej úpravy daného typu stavebno-stolárskeho výrobku.

 Popis jednotky vzdelávacích výstupov			
Názov jednotky	Výroba stavebno-stolárskych výrobkov		
Názov a kód kvalifikácie, ku ktorej sa jednotka vzťahuje	Stolár, výrobca stavebno-stolárskych výrobkov C7522002-00348		
Úroveň kvalifikácie	SKKR 3		
Vzdelávacie výstupy, ktoré jednotka obsahuje	Vedomosti	Zručnosti	Kompetencie
	<ul style="list-style-type: none"> - charakterizovať druhy dreva, materiály alebo polotovary na báze dreva použité pri výrobe SSV, - popísať postup výroby SSV, - definovať stroje a zariadenia na ktorých sa bude vyrábať SSV 	<ul style="list-style-type: none"> - čítať technickú dokumentáciu, - vypracovať kusovník (rozpis materiálu), - vykonať povrchovú úpravu SSV, - vykonať montáž a osadenie SSV 	<ul style="list-style-type: none"> - samostatnosť v organizovaní a plánovaní práce, - zodpovednosť za kvalitu svojej práce, - uplatňovať prvky environmentálnej gramotnosti pri vykonávaní činností
Spôsob overenia vzdelávacích výstupov	Ústna metóda (ústna odpoveď) Praktické skúšanie (praktické cvičenie, simulovaná úloha)		
Časový limit	25 minút		
Minimálna hranica hodnotenia	Minimálna akceptovateľná úroveň je 70 % preukázaných vedomostí z požadovaných kritérií hodnotenia		
Materiálno-technické zabezpečenie	Technická dokumentácia (výrobný výkres, kusovník), vzorky dreva, materiálov a polotovarov na báze dreva používané pri výrobe SSV, vzorky spojovacích a montážnych prostriedkov používaných pri výrobe SSV, katalógy náradia, nástrojov, strojov a zariadení		
Miesto	odborná učebňa		

Požiadavky na uchádzača	<ul style="list-style-type: none">- ukončená povinná školská dochádzka,- 18 rokov najneskôr v deň konania skúšky,- zdravotná spôsobilosť.
--------------------------------	---

Charakterizovať typológiu stavebno- stolárskych výrobkov a ich základnú konštrukciu

Okná sú SSV pozostávajúce z rámu a krídla. Majú výplňovú konštrukciu. Poznáme tieto druhy okien: jednoduché okná, zdvojené okná, dvojité okná a eurookná. Okná sa skladajú z týchto častí: rámy, krídla, kovanie, podokenník, odkvapnica, parapetová doska, krycie lišty, klapačky, tesnenie, okenice.

Dvere sú SSV pozostávajúce zo zárubne (nepohyblivá časť) a dverového krídla (pohyblivá časť), pričom sú tieto časti spojené kovaním. Podľa konštrukcie dverového krídla poznáme dvere hladké, rámové, latkové (palubkovkové) a tvarované.

Obklady stien a stropov sú SSV. Konštrukciu obkladov stien aj stropov tvorí: nosná konštrukcia (podkladový rošt), obklad, spojovacie prostriedky, krycie lišty a sokle. Podľa spôsobu konštrukcie rozlišujeme obklady: doskové, rámové (s výplňou vstupujúcou do rámu, hladké rámové obklady), veľkoplošné obklady (hladké, akustické).

Drevené schody sú SSV a slúžia na vertikálne komunikačné spojenie a prekonávanie výšok. Konštrukciu schodiska tvorí: schodiskový otvor, schodiskový priestor, schodisko, schodiskové rameno, podesta, medzipodesta, schodiskové zrkadlo, schodiskový stupeň (nástupnica, podstupnica), zábradlie.

Požadované vedomosti a zručnosti:

Uchádzač vie:

- vymenovať druhy SSV podľa účelu použitia (okná, dvere, obklady stien a stropov, drevené schody) a ich typológiu,
- vymenovať časti okien, dverí, obkladov stien a stropov, drevených schodov,
- popísať konštrukciu, vzájomné väzby jednotlivých častí SSV.
- zaradiť SSV do správnej skupiny výrobkov

Popísať druhy dreva, drevných materiálov, polotovarov a ostatných materiálov, ich vlastnosti a použitie v SSV

Dreviny sa rozdeľujú na dve skupiny: ihličnaté a listnaté (listnaté tvrdé a listnaté mäkké). Medzi ihličnaté dreviny patrí borovica, jedľa, smrek, smrekovec. Medzi listnaté patrí dub, jaseň, brest, agát, buk, jelša, topoľ, hrab, lipa, breza a iné menej významné listnaté dreviny. Každá drevina má svoje špecifické vlastnosti a z toho vyplýva aj jej použitie v SSV. Sortiment reziva podľa priečneho prierezu a pomeru medzi šírkou

a hrúbkou poznáme: doskové rezivo (doska, fošňa, krajnicová doska, , krajnica); hranené rezivo (hranol, hranolček, lata, lišta); polohranené rezivo (drevený podklad, trám).

Pri výrobe okien sa používajú tradičné dreviný smrek, jedľa, borovica, smrekovec, z listnatých drevín dub a exotické dreviný. Na udržanie tvarovej stability sa používajú lamelované okenné hranoly (eurohranoly).

Pri výrobe dverí sa používa masívne drevo a konštrukčné veľkoplošné materiály (DTD, DVD) povrchovo upravené dyhou alebo náterom.

Pri výrobe obkladov stien a stropov sa na nosnú konštrukciu používajú mäkké dreviný (SM, JD, BO). Palubkový obklad sa vyrába z drevín SM, JD, BO, DB, BT, JS a iné. Hladký obklad sa vyrába z veľkoplošných konštrukčných materiálov ako napr. DTD, DVD, PDP. Rámové obklady majú výplň z tenkej DVD, DTD, PDP alebo škárovky.

Pri výrobe drevených schodov sa najčastejšie používajú dreviný BO, JD, SMC, DB, BK, JS a exotické dreviný, škárovky (lepené drevodosky), lamelové drevo, špeciálne stavebné preglejky, dyhované DTD, kombinácia dreva s inými materiálm.

Požadované vedomosti a zručnosti:

Uchádzač vie:

- popísať druhy dreva, vlastnosti a použitie jednotlivých drevín
- popísať materiály a polotovary používané pri výrobe jednotlivých druhov SSV
- vybrať správny materiál

Vysvetliť technickú dokumentáciu stavebno- stolárskych výrobkov

Technická dokumentácia obsahuje: technický výkres, kusovník, technický opis výrobku. Technický výkres je základný technický podklad na výrobu. Poznáme návrhové, výrobné, montážne a špeciálne výkresy. Kusovník je prehľadne spracovaný zoznam všetkých dielcov a súčiastok, z ktorých je výrobok zhotovený. Z kusovníka vieme vypočítať spotrebu materiálu. Technický opis výrobku je doplňujúcou časťou dokumentácie. Nárezový plán slúži na výpočet množstva veľkoplošných materiálov.

Požadované vedomosti a zručnosti:

Uchádzač vie:

- vymenovať z čoho pozostáva technická dokumentácia a na čo slúži,
- čítať technickú dokumentáciu
- vypracovať kusovník (rozpis materiálu),
- vysvetliť konštrukciu jednoduchého SSV podľa vzorového výkresu.

Popísať technologické postupy výroby, povrchovej úpravy a montáže stavebno-stolárskych výrobkov

Technologický postup tvoria tieto operácie:

- výroba prírezov
- konštrukčné opracovanie prírezov
- montáž rámovej konštrukcie, opracovanie po obvode
- montáž kovania
- povrchová úprava

Druh SSV, použitý materiál, strojové vybavenie a pod. môže viesť k zmenám v postupe.

Stolár musí ovládať pracovný postup na skracovacej píle, na rozrezávacej píle, na stolovej formátovacej kotúčovej píle, postup práce na pásovej píle, postup práce na zrovnávačkách, postup práce na hrúbkovačkách, postup práce na spodnej frézovačke, postup práce na hornej frézovačke, postup práce na čapovačke, postup práce na dlabacke, postup práce na stojanovej vŕtačke, postup práce na brúske.

Poslednou fázou výroby je povrchová úprava, ktorá má veľký význam pre životnosť okien, dverí a iných SSV. Okná možno upravovať pigmentovými, alebo transparentnými náterivami. Povrchová úprava sa robí buď strojovo (máčaním, polievaním, striekaním), alebo ručne natieraním štetcom.

Požadované vedomosti a zručnosti:

Uchádzač vie:

- popísať aké operácie tvoria základný technologický postup vo výrobe SSV,
- vykonať jednotlivé pracovné postupy na drevoobrábачích strojoch,
- vykonať povrchovú úpravu SSV,
- vykonať montáž a osadenie SSV.

Charakterizovať konštrukčné spoje a druhy spojovacích prostriedkov pre výrobu a montáž stavebno-stolárskych výrobkov

V konštrukciách SSV sa používa veľké množstvo druhov rovinných a rohových spojov, nerozoberateľných a rozoberateľných.

Spájanie kovovými prostriedkami (skrutkami, klineciami, sponkami) patrí medzi progresívne technológie spájania materiálov na báze dreva.

Spájanie drevenými prostriedkami (kolíkmi, lamelkami, cudzím perom, zvlakmi, ozubmi a čapmi) sa zaraďuje medzi pevné nerozoberateľné spoje. K tuhosti spoja prispieva do značnej miery použité lepidlo. Spoje môžu byť rohové a stredové. Tieto spoje sa používajú na spájanie rámových konštrukcií a plošných dielcov.

Rohové rámové spoje sa používajú pri spájaní vlysov z prírodného dreva. Medzi najčastejšie používané rohové rámové spoje v nábytkárskej a stavebno-stolárskej výrobe patria spoje na: čap a rozpor, zadlabaný čap, kolíky, preplátovanie.

Stredové rámové spoje vymedzujú vzájomnú vzdialenosť zvislých alebo vodorovných vlysov. Najčastejšie používané stredové rámové spojenia sú na: čap a výdlab, kolíky, stredové preplátovanie.

Požadované vedomosti a zručnosti:

Uchádzač vie:

- charakterizovať spájanie kovovými a drevenými prostriedkami,
- zhotoviť rohové a stredové rámové spoje.

JVV 3 Výroba drevených konštrukcií. Kritériá, metódy, nástroje, stanovená minimálna úroveň


JVV 3 „Výroba drevených konštrukcií“ pre kvalifikáciu Stolár, výrobca drevených konštrukcií. Požadované vedomosti, zručnosti alebo kompetencie v JV 3 je možné uznať aj na základe portfólia. V prípade, že portfólio nebolo predložené alebo nebolo uznané, skúška bude prebiehať prezenčne, kombinovanou metódou (ústna metóda a praktické skúšanie) pred skúšobnou komisiou v priestoroch (odbornej učebni) autorizovanej inštitúcie. Hodnotenie JV 3 sa realizuje v rámci ústneho skúšania, praktického cvičenia a vykonania simulovanej úlohy.

Odborné vedomosti a praktické zručnosti uchádzač preukáže v rámci simulovanej úlohy - **výroba a montáž(stavba) voľne stojacej drevenej pergoly**. Uchádzač na základe technickej dokumentácie (výrobného výkresu a kusovníka) a 3D modelu drevenej konštrukcie - pergoly vie:

1. charakterizovať druh použitých materiálov,
2. určiť umiestnenie jednotlivých konštrukčných prvkov - zvislé a vodorovné prvky,
3. charakterizovať použité konštrukčné spoje,
4. určiť spôsob ukotvenia pergoly,
5. charakterizovať špeciálne montážne prvky používané výhradne pri tvorbe drevených drevených konštrukcií,
6. definovať základné drevoobrábacie stroje a zariadenia pre výrobu drevenej konštrukcie - pergoly, jej jednotlivých konštrukčných prvkov,
7. určiť spôsob a zmerať drevenú konštrukciu - pergolu (celkové rozmery stavby, vodorovnosť, zvislosť),

8. popísať spôsob montáže (napr. zavetrovanie) drevenej konštrukcie - pergoly,

9. navrhnuť spôsob ochrany drevenej konštrukcie - pergoly,

 Popis jednotky vzdelávacích výstupov			
Názov jednotky	Výroba drevených konštrukcií		
Názov a kód kvalifikácie, ku ktorej sa jednotka vzťahuje	Stolár, výrobca drevených konštrukcií C7522003-00349		
Úroveň kvalifikácie	SKKR 3		
Vzdelávacie výstupy, ktoré jednotka obsahuje	Vedomosti	Zručnosti	Kompetencie
	<ul style="list-style-type: none"> - definovať základné materiály a polotovary pre drevené konštrukcie z hľadiska ich vlastností, spracovania a použitia, - definovať základné drevoobrábacie stroje a zariadenia pre výrobu drevených konštrukcií, - charakterizovať špeciálne montážne prvky používané výhradne pri tvorbe drevených konštrukcií, - vysvetliť spôsoby ochrany drevených konštrukcií pred znehodnotením, 	<ul style="list-style-type: none"> - čítať technickú dokumentáciu potrebnú pre zhotovenie drevených konštrukcií, - zmerať drevené konštrukcie (rozmery, vodorovnosť, zvislosť), - zmontovať drevené konštrukcie, 	<ul style="list-style-type: none"> - samostatnosť v organizovaní a plánovaní práce, - zodpovednosť za kvalitu svojej práce, - uplatňovať prvky environmentálnej gramotnosti pri vykonávaní činností

Spôsob overenia vzdelávacích výstupov	Ústna metóda (ústna odpoveď s vysvetlením) Praktické skúšanie (praktické cvičenie, simulovaná úloha)		
Časový limit	25 minút		
Minimálna hranica hodnotenia	Minimálna akceptovateľná úroveň je 70 % preukázaných vedomostí z požadovaných kritérií hodnotenia		
Materiálno-technické zabezpečenie	Technická dokumentácia (výrobný výkres, kusovník), vzorky dreva, materiálov a polotovarov na báze dreva používané pri výrobe drevených konštrukcií, spojovacie a montážne prostriedky používané pri výrobe drevených konštrukcií, 3D model drevenej konštrukcie (pergoly), katalógy náradia, nástrojov, strojov a zariadení		
Miesto	odborná učebňa		
Požiadavky na uchádzača	- ukončená povinná školská dochádzka, - 18 rokov najneskôr v deň konania skúšky, - zdravotná spôsobilosť.		

Charakterizovať jednotlivé typy drevených konštrukcií

Drevené konštrukcie („drevostavby“) sú konštrukcie zhotovené z dreva a konštrukčných materiálov na báze dreva, ako hlavného stavebného materiálu. Konštrukcie drevených stavieb sa vyvinuli v priebehu mnohých tisícročí. V SR sa na drevené konštrukcie používa hlavne smrekové drevo. V typológii drevárskych výrobkov drevené konštrukcie patria do skupiny drevostavieb. Vývoj drevených konštrukcií stále pokračuje, objavujú sa stále nové materiály alebo celé konštrukčné systémy a nové technológie.

Požadované vedomosti a zručnosti:

Uchádzač vie:

- vymenovať rozdelenie jednotlivých druhov drevených konštrukcií do 6 skupín,
- charakterizovať jednotlivé druhy drevených konštrukcií.

Popísať základné materiály a polotovary pre drevené konštrukcie

Drevo, ako surovina sa ťaží v lese v intervaloch 80 - 100 rokov. Je to čas, ktorý je potrebný na to, aby strom (kmeň) narástol do rozmerov (hlavne priemer kmeňa) vhodných na piliarske spracovanie. Zoŕaté kmene stromov (surové drevo) sa triedia na úžitkové a palivové drevo. Úžitkové surové drevo sa triedi podľa použitia na výrezy a stĺpovinu, podľa druhu dreviny na ihličnaté a listnaté. Podľa prierezu rozdeľujeme drevo na guľatinu a rezivo.

Požadované vedomosti a zručnosti:

Uchádzač vie:

- vymenovať rozdelenie sortimentov reziva do štyroch skupín,
- charakterizovať jednotlivé sortimenty reziva,
- vymenovať druhy veľkoplošných materiálov na báze dreva používaných pri výrobe drevených konštrukcií,
- charakterizovať jednotlivé druhy veľkoplošných materiálov na báze dreva používaných pri výrobe drevených konštrukcií.
- vybrať správny sortiment potrebného materiálu

Vysvetliť technickú dokumentáciu pre výrobu drevených konštrukcií

Pre drevené konštrukcie sa vypracováva statický výpočet, ktorým sa určuje tvar a rozmery jednotlivých častí (prvkov) hlavne nosnej konštrukcie, ako aj ich kvalita a ďalšie podmienky, ktorým musia vyhovovať. Výkresová časť vypracovaná na základe statického výpočtu má obsahovať:

technické výkresy (zostavy alebo dispozície) všetkých nosných a vystužujúcich konštrukcií v pôdorysoch a rezoch vo vhodnej mierke;

výrobné výkresy (podrobné, dielenské) všetkých konštrukčných častí vo vhodnej mierke tak, aby v nich boli zrejmé všetky tvary a rozmery prierezov a druh, počet a umiestnenie spojovacích prostriedkov;

výrobné výkresy detailov (podrobností) v mierke, ak sú potrebné na objasnenie spojov, vyhotovenie kotvenia, uloženia a pod.;

Na výkresoch má byť vyznačený použitý druh a akosť dreva (trieda), prípadne konštrukčných materiálov na báze dreva, požadovaná vlhkosť dreva, použitie ochranných prostriedkov na drevo a pod.;

kusovník (výkaz materiálu). Kusovník je prehľadne spracovaný zoznam všetkých dielcov a súčiastok, z ktorých je výrobok zhotovený. Obsahuje spotrebu dreva (reziva) alebo ostatných konštrukčných materiálov na báze dreva a spotrebu spojovacieho materiálu na jednotlivé konštrukčné prvky i na celú

konštrukciu. Z kusovníka vieme vypočítať spotrebu materiálu. Súčasťou (doplňujúcou časťou) technickej dokumentácie môže byť aj technický opis výrobku a nárezový plán, ktorý slúži na výpočet množstva veľkoplošných materiálov.

Požadované vedomosti a zručnosti:

Uchádzač vie:

- vymenovať, z čoho pozostáva technická dokumentácia drevených konštrukcií a pre aký účel je určená,
- čítať technickú dokumentáciu potrebnú pre zhotovenie drevených konštrukcií,
- popísať obsah predloženého výrobného výkresu resp. vyobrazenú drevenú konštrukciu (napr. dreveného väzníka a pod.) na výrobnom výkrese.

Vysvetliť technológie výroby a pracovné postupy pri výrobe a montáži drevených konštrukcií

Výroba a montáž (stavba) drevených konštrukcií sa vždy riadi v zmysle vypracovanej technickej dokumentácie a realizuje sa so špeciálne vyškolenými pracovníkmi. Pri výrobe je potrebné sa riadiť výrobnými výkresmi a pozornosť je potrebné venovať hlavne stykom jednotlivých prvkov. Pri zostavovaní majú jednotlivé prvky zapadať do seba ľahko, aby sa všetky potrebné spoje mohli bez ťažkostí vyhotoviť. Plochy musia v spojoch na seba dôkladne dosadať, aby sa splnili predpoklady statického výpočtu.

Vyrobené konštrukcie sa na stavenisko dopravujú vhodnými dopravnými prostriedkami. Skladovanie drevených konštrukcií pred montážou musí byť zabezpečené pred mechanickým poškodením alebo a účinkom poveternostných vplyvov. Montáž drevených konštrukcií je potrebné vykonávať veľmi zodpovedne a dbať pri tom dôsledne o dodržiavanie BOZP a PO. Pred finálnym osadením drevených konštrukcií je potrebné preskúšať správnosť polohy prvkov, upraviť uloženie, zakotvenie a skontrolovať jednotlivé prvky i celé konštrukcie, či sa pri doprave alebo pri uskladnení nepoškodili. Po zmontovaní drevenej konštrukcie sa vykoná podrobná technická kontrola. O tejto kontrole sa musí vyhotoviť písomný zápis.

Požadované vedomosti a zručnosti:

Uchádzač vie:

- charakterizovať tri základné spôsoby spájania prvkov drevenej konštrukcie,
- vymenovať rozdelenie spojovacích prostriedkov drevených konštrukcií,
- vymenovať druhy tesárskych väzieb (tesárske spoje),
- vymenovať druhy oceľových spojovacích prostriedkov,
- zmerať drevené konštrukcie (rozmery, vodorovnosť, zvislosť),

- zmontovať drevené konštrukcie,
- popísať správne použitie konkrétne určeného tesárskeho spoja pri zhotovení drevenej konštrukcie s ohľadom na jeho funkciu(účel), tvar(rozmery), spôsob vyhotovenia a montáž

Stanoviť vhodnú povrchovú úpravu a ochranu drevených konštrukcií

Drevené konštrukcie, ktoré sú určené na dlhodobé používanie, sa musia chrániť pred napadnutím škodcami (rastlinnými alebo živočíšnymi), účinkami poveternostných vplyvov (hlavne vlhkosti a vode), prípadne pred ohňom a sálavým teplom. Ochrana a povrchová úprava dreva patria medzi dokončovacie práce a sú poslednou fázou vyhotovenia drevenej konštrukcie. Trvanlivosť drevenej konštrukcie sa zabezpečí aplikáciou ochranných (impregnačných, napúšťacích) látok do dreva. K najdôležitejším dokončovacím prácam patria nátery na dreve. Nátery sú ochranné povlaky na dreve, ktoré vznikajú nanosením náterových látok v niekoľkých náterových vrstvách.

Požadované vedomosti a zručnosti:

Uchádzač vie:

- vymenovať spôsoby fyzikálnej ochrany dreva,
- vymenovať druhy náterových látok,
- charakterizovať druhy náterov s ohľadom na ich funkciu,
- vykonať povrchovú úpravu drevených konštrukcií.


JVV 4 (prierezová) Obsluhovanie strojov a zariadení. Kritériá, metódy, nástroje, stanovená minimálna úroveň

JVV 4 „Obsluhovanie strojov a zariadení“ pre všetky tri kvalifikácie: Stolár, výrobca nábytku; Stolár, výrobca stavebno-stolárskych výrobkov; Stolár, výrobca drevených konštrukcií. Požadované vedomosti, zručnosti alebo kompetencie v JVV 4 je možné uznať aj na základe predloženého a vyhodnoteného portfólia skúšobnou komisiou. V prípade, že uchádzač nepredložil žiadne portfólio alebo predložené portfólio nebolo skúšobnou komisiou uznané, skúška bude prebiehať prezenčne, kombinovanou metódou (ústna metóda a praktické predvedenie s vysvetlením) pred skúšobnou komisiou v priestoroch (dielni) autorizovanej inštitúcie.

Uchádzač preukáže svoje vedomosti a zručnosti na týchto drevoobrábачích strojoch:

1. *Píla kotúčová stolová univerzálna*
2. *Píla kotúčová formátovacia*

3. *Píla pásová stolárska*
4. *Frézovačka rovinná zrovnávacia*
5. *Frézovačka rovinná hrúbkovacia*
6. *Frézovačka profilovacia spodná stolová*
7. *Vrtačka stojanová*
8. *Dlabačka vrtacia vodorovná*
9. *Sústruh*
10. *Brúska úzkopásová s pohyblivým stolom*

 Popis jednotky vzdelávacích výstupov			
Názov jednotky	Obsluhovanie strojov a zariadení		
Názov a kód kvalifikácie, ku ktorej sa jednotka vzťahuje	Stolár, výrobca nábytku, C7522001-00347 Stolár, výrobca stavebno-stolárskych výrobkov, C7522002-00348 Stolár, výrobca drevených konštrukcií, C7522003-00349		
Úroveň kvalifikácie	SKKR 3		
Vzdelávacie výstupy, ktoré jednotka obsahuje	Vedomosti	Zručnosti	Kompetencie
	<ul style="list-style-type: none"> - vymenovať všeobecné zásady BOZP na drevoobrábачích strojoch a zariadeniach, - definovať OOPP pri práci na drevoobrábачích strojoch a zariadeniach - navrhnúť správne pomôcky, náradie, nástroje, stroje a zariadenia pri výrobe a 	<ul style="list-style-type: none"> - nastavovať SaZ v súlade s BOZP, - obsluhovať SaZ v súlade s BOZP, - vykonávať údržbu SaZ v súlade s BOZP, - správne nakladať s odpadom 	<ul style="list-style-type: none"> - samostatnosť v organizovaní a plánovaní práce, - zodpovednosť za kvalitu svojej práce, - uplatňovať prvky environmentálnej gramotnosti pri vykonávaní činností

	montáži výrobkov (nábytku, SSV alebo drevených konštrukcií)		
Spôsob overenia vzdelávacích výstupov	Kombinovaná metóda (ústna metóda a praktické skúšanie) Ústna metóda (ústna odpoveď) Praktické skúšanie (praktické predvedenie s vysvetlením)		
Kritériá hodnotenia a minimálna úroveň	<ul style="list-style-type: none"> - vymenovať hlavné konštrukčné časti drevárskych strojov (70%) - vymenovať všeobecné zásady BOZP na drevoobrábacích strojoch (70%), - definovať OOPP pri práci na drevoobrábacích strojoch (70 %), - predviesť nastavenie stroja v súlade s BOZP (70%), - predviesť obsluhu stroja v súlade s BOZP (70%), - predviesť vykonanie údržby stroja v súlade s BOZP (70%), - predviesť správne nakladanie s odpadom (70%). 		
Časový limit	20 minút		
Minimálna hranica hodnotenia	Minimálna akceptovateľná úroveň je 70 % preukázaných vedomostí z požadovaných kritérií hodnotenia		
Materiálno-technické zabezpečenie	drevoobrábacie stroje a zariadenia , pomôcky, náradie, drevoobrábacie nástroje, zariadenia na odsávanie pilín, zásobníky a obaly na odpady, osobné ochranné pracovné pomôcky		
Miesto	stolárska strojová dielňa		
Požiadavky na uchádzača	<ul style="list-style-type: none"> - ukončená povinná školská dochádzka, - 18 rokov najneskôr v deň konania skúšky, - zdravotná spôsobilosť. - osobné ochranné pracovné prostriedky, pracovný odev a pracovná obuv 		

Základné časti stroja

Požadované vedomosti a zručnosti:

- uchádzač pozná správnu odbornú terminológiu (názvoslovie), - pozná hlavné konštrukčné časti a tri typy základných mechanizmov (uzlov) drevárskych strojov.

Kritérium hodnotenia:

- uchádzač ústnou odpoveďou uviedol správnu terminológiu (názvoslovie) a spolu s následnou praktickou ukážkou aj umiestnenie hlavných konštrukčných častí stroja, ktorý si vylosoval.
- uchádzač ústnou odpoveďou s následnou praktickou ukážkou zdefinoval názvy a umiestnenie troch základných mechanizmov v stroji, ktorý si vylosoval.

Pomôcky:

- stroj, ktorý si uchádzač vylosoval.

Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci (BOZP)

Požadované vedomosti a zručnosti:

- uchádzač pozná všeobecné a špecifické zásady BOZP na drevoobrábacích strojoch, - vie ich prakticky uplatňovať pri svojej práci.

Kritérium hodnotenia:

- uchádzač ústnou odpoveďou uviedol všeobecné a špecifické zásady BOZP, ktoré platia pre stroj, ktorý si vylosoval.

Pomôcky:

- ochranné a bezpečnostné prvky na stroji, ktorý si uchádzač vylosoval,
- OOPP.

Osobné ochranné pracovné prostriedky (OOPP)

Požadované vedomosti a zručnosti:

- uchádzač pozná OOPP požadované pri práci na drevoobrábacích strojoch, - vie ich správne používať pri práci.

Kritérium hodnotenia:

- uchádzač ústnou odpoveďou správne uviedol všetky požadované OOPP a prakticky predviedol ich správne použitie pri práci na stroji, ktorý si vylosoval.

Pomôcky:

- OOPP

Nastavovanie strojov

Požadované vedomosti a zručnosti:

- uchádzač pozná nosné a oporné časti, ktoré zabezpečujú uloženie všetkých mechanizmov v stroji; - vie vykonať kontrolu mechanizmov stroja (hlavného pracovného mechanizmu, pohonného mechanizmu a prevodového mechanizmu v stroji); vie určiť správny nástroj (zo skupiny normalizovaných nástrojov podľa spôsobu práce pre obrábacie stroje na drevo) a náradie (ak sa vyžaduje) pre stroj v súlade so zadaním parametrov pracovnej operácie, ktoré majú byť dosiahnuté na obrobku (rozmery a tvar obrobku/dielca, konštrukčné úpravy na obrobku/dielci, kvalita obrábaných plôch a pod.); - vie vykonať správne upnutie a nastavenie nástroja v mechanizme hlavného pracovného pohybu a jeho kontrolu pri chode nástroja „naprázdno“ (pri vypnutom stroji) v súlade so zadaním parametrov pracovnej operácie, ktoré majú byť dosiahnuté na obrobku (rozmery a tvar obrobku/dielca, konštrukčné úpravy na obrobku/dielci, kvalita obrábaných plôch a pod.); - vie vykonať nastavenie jednotlivých konštrukčných častí stroja napr. pracovného stola, vodiaceho pravítka a pod. v súlade so zadaním parametrov pracovnej operácie, ktoré majú byť dosiahnuté na obrobku (rozmery a tvar obrobku/dielca, konštrukčné úpravy na obrobku/dielci, kvalita obrábaných plôch a pod.) (ak sa vyžadujú); - vie použiť doplnujúce zariadenia (ak sa vyžadujú); - vie vykonať kontrolu (úplnosť, upevnenie a nastavenie) ochranných zariadení stroja; - vie vypnúť/zapnúť spínač proti nežiadúcemu spusteniu stroja.

Kritérium hodnotenia:

- uchádzač správne určil obrábací nástroj a náradie(ak sa vyžaduje) a prakticky predviedol s vysvetlením upnutie a nastavenie nástroja v mechanizme hlavného pracovného pohybu a jeho kontrolu pri chode nástroja „naprázdno“ pri vypnutom stroji, ktorý si vylosoval, v súlade so zadaním parametrov pracovnej operácie, ktoré majú byť dosiahnuté na obrobku (rozmery a tvar obrobku/dielca, konštrukčné úpravy na obrobku/dielci, kvalita obrábaných plôch a pod.);
- uchádzač prakticky predviedol s vysvetlením nastavenie jednotlivých konštrukčných častí stroja (napr. pracovného stola, vodiaceho pravítka a pod., ak sa vyžaduje), ktorý si vylosoval, v súlade so zadaním parametrov pracovnej operácie, ktoré majú byť dosiahnuté na obrobku (rozmery a tvar obrobku/dielca, konštrukčné úpravy na obrobku/dielci, kvalita obrábaných plôch a pod.);

Pomôcky:

- stroj, ktorý si uchádzač vylosoval,
- nástroje na obrábanie obrobkov/dielcov,

- náradie (ak sa vyžaduje) pre upnutie nástrojov na obrábanie,
- doplnujúce zariadenia (ak sa vyžadujú) pre stroj, ktorý si uchádzač vylosoval.

Obsluhovanie strojov

Požadované vedomosti a zručnosti:

- uchádzač vie správne spustiť a zastaviť chod stroja; - vie vykonávať obsluhu ovládacích a kontrolných prvkov na stojane stroja alebo na ovládacom paneli (ak je nimi stroj vybavený); - vie vykonávať správne pracovné pohyby a úkony pri obsluhu stroja v súlade so zadaním parametrov pracovnej operácie, ktoré majú byť dosiahnuté na obrobku (rozmery a tvar obrobku/dielca, konštrukčné úpravy na obrobku/dielci, kvalita obrábaných plôch a pod.); - vie používať správne prípravky a pomôcky, ktoré uľahčujú alebo urýchľujú technologické (pracovné) postupy strojového obrábania obrobkov/dielcov v spojení so strojom; - vie správne používať meracie a kontrolné prístroje pre zisťovanie kvality (presnosti) strojového obrábania obrobkov/dielcov.

Kritérium hodnotenia:

- uchádzač prakticky predviedol správne spustenie a zastavenie chodu stroja, ktorý si vylosoval,
- uchádzač prakticky predviedol s vysvetlením správne pracovné pohyby a úkony pri obsluhu stroja, ktorý si vylosoval.

Pomôcky:

- stroj, ktorý si uchádzač vylosoval,
- doplnujúce zariadenia (ak sa vyžadujú) pre stroj, ktorý si uchádzač vylosoval.

Údržba strojov

Požadované vedomosti a zručnosti:

- uchádzač vie vykonať kontrolu jednotlivých častí stroja (hlavne pohyblivých); - vie vykonať správne čistenie stroja (pracovného stola, pohonu, prevodov a pod.); - pozná správne spôsoby mazania jednotlivých častí stroja (hlavne pohyblivých napr. ložísk, vodítok a pod.).

Kritérium hodnotenia:

- uchádzač prakticky predviedol správne čistenie stroja, ktorý si vylosoval.

Pomôcky:

- stroj, ktorý si uchádzač vylosoval,
- mechanické pomôcky na čistenie (napr. zmetáky, lopatky a pod.),

- zdroj a rozvod stlačeného vzduchu (kompresor, hadica a pod.),
- priemyselný vysávač.

Nakladanie s odpadmi

Požadované vedomosti a zručnosti:

- uchádzač pozná spôsoby odstraňovania drevného odpadu (pilín, triesok, hoblín, drevného prachu a pod.) počas chodu stroja; - pozná spôsob odstraňovania, ukladania a skladovania kusového odpadu; - pozná spôsoby recyklácie a nakladania s drevným odpadom v súlade s jeho ďalším energetickým využitím a v súlade s environmentálnymi požiadavkami pri ochrane životného prostredia.

Kritérium hodnotenia:

- uchádzač ústnou odpoveďou popísal nakladanie s kusovým a drobným (piliny, triesky, hobliny, drevný prach a pod.) odpadom vo výrobe nábytku s ohľadom na jeho možnú recykláciu a ďalšie energetické využitie v súlade s environmentálnymi požiadavkami pri ochrane životného prostredia.

Pomôcky:

- paleta,
- debna na drevný odpad,
- vozík na prevážanie paliet.

Z uvedených požadovaných vedomostí, zručností a kompetencií je potrebné dosiahnuť stanovenú minimálnu úroveň (kritickú hranicu) 70%, čo zodpovedá nasledovnému:

- uchádzač ústnou odpoveďou správne definoval tri základné časti obrábacieho stroja a vedel ich následne v rámci praktického predvedenia ukázať na stroji,
- uchádzač ústnou odpoveďou vymenoval aspoň päť všeobecných zásad BOZP na drevoobrábacích strojoch,
- uchádzač správne určil/vymenoval požadované OOPP pre stroj a prakticky predviedol ich použitie pri obsluhu stroja,
- uchádzač správne určil obrábací nástroj a náradie (ak sa vyžaduje) a prakticky predviedol s vysvetlením upnutie a nastavenie nástroja v mechanizme hlavného pracovného pohybu a jeho kontrolu pri chode nástroja „naprázdno“ (pri vypnutom stroji), v súlade so zadaním parametrov pracovnej operácie, ktoré

- majú byť dosiahnuté na obrobku (rozmery a tvar obrobku/dielca, konštrukčné úpravy na obrobku/dielci, kvalita obrábaných plôch a pod.);
- uchádzač prakticky predviedol nastavenie jednotlivých konštrukčných častí stroja (napr. pracovného stola, vodiaceho pravítka a pod., ak sa vyžaduje), v súlade so zadaním parametrov pracovnej operácie, ktoré majú byť dosiahnuté na obrobku (rozmery a tvar obrobku/dielca, konštrukčné úpravy na obrobku/dielci, kvalita obrábaných plôch a pod.);
 - uchádzač prakticky predviedol s vysvetlením správne spúšťanie a zastavovanie chodu stroja,
 - uchádzač prakticky predviedol s vysvetlením správne pracovné pohyby a úkony pri obsluhu stroja, v súlade so zadaním parametrov pracovnej operácie, ktoré majú byť dosiahnuté na obrobku (rozmery a tvar obrobku/dielca, konštrukčné úpravy na obrobku/dielci, kvalita obrábaných plôch a pod.);
 - uchádzač prakticky predviedol s vysvetlením správne čistenie stroja (pracovného stola, pohonu, prevodov a pod.),
 - uchádzač ústne popísal nakladanie s kusovým odpadom s ohľadom na jeho možnú recykláciu a ďalšie energetické využitie v súlade s environmentálnymi požiadavkami pri ochrane životného prostredia.

Skúška na overenie kvalifikácie sa bude konať za predpokladu, že o overenie vybranej kvalifikácie požiadalo minimálne 5 uchádzačov. V prípade, že sa uchádzač nemôže v danom termíne skúšky zúčastniť, musí dostatočne zdôvodniť svoju neúčast'. Za relevantný dôvod sa považuje napríklad choroba, nariadená karanténa, účasť na pohrebe, úraz a pod. Posúdenie relevantnosti dôvodu je v kompetencii autorizovanej inštitúcie. Uchádzač, ktorému neboli uznané všetky JVV na základe portfólia, ale z relevantných dôvodov sa nemôže zúčastniť skúšky, sa s AI dohodne na náhradnom termíne.

V prípade, že sa uchádzač nemôže v danom termíne skúšky zúčastniť, musí dostatočne zdôvodniť svoju neúčast'. Za relevantný dôvod sa považuje napríklad choroba, nariadená karanténa, účasť na pohrebe, úraz a pod. Posúdenie relevantnosti dôvodu je v kompetencii autorizovanej inštitúcie. Uchádzač, ktorému neboli uznané všetky JVV na základe portfólia, ale z relevantných dôvodov sa nemôže zúčastniť skúšky, sa s autorizovanou inštitúciou dohodne na náhradnom termíne.

Skúška na overenie kvalifikácie je verejná ale zároveň je regulovaná právnymi predpismi vzťahujúcimi sa k činnostiam realizovaným pri overení predmetnej kvalifikácie. Priebeh skúšky riadi predseda skúšobnej komisie.

Uchádzač musí v procese hodnotenia dosiahnuť Stanovenú minimálnu úroveň (tzv. kritickú hranicu) daných JVV tak, ako je stanovené v tomto HM. Ak uchádzač **dosiahol** stanovenú minimálnu úroveň (kritickú hranicu) pri každej JVV predmetnej kvalifikácie, tak stanovený hodnotiaci štandard na overenie predmetnej kvalifikácie **splnil**. Ak uchádzač splní kritériá za všetky hodnotené JVV, tak na skúške na overenie kvalifikácie **uspel**.

Ak uchádzač **nedosiahol** stanovenú minimálnu úroveň (kritickú hranicu) pri každej JVV predmetnej kvalifikácie, tak stanovený hodnotiaci štandard na overenie predmetnej kvalifikácie **nesplnil** a na skúške na overenia kvalifikácie **neuspel**.

V prípade, že uchádzačovi **boli** na základe stanoveného postupu a kritérií v súlade s hodnotiacim manuálom **uznané všetky JVV na základe portfólia**, výsledok skúšky na overenie kvalifikácie je **uspel** (počas pilotného overovania sa takýto uchádzač zároveň formálne zúčastňuje skúšky na overenie kvalifikácie - nezúčastňuje sa však samotného hodnotenia JVV). Ak **neboli** uchádzačovi uznané **žiadne** alebo **len niektoré JVV na základe portfólia** a **splnil** všetky kritériá hodnotenia JVV počas skúšky, výsledok skúšky na overenie kvalifikácie je **uspel**.

Každý uchádzač, ktorý uspel, je považovaný za absolventa skúšky a bude mu udelené osvedčenie o kvalifikácii.

V prípade, že uchádzačovi **neboli** uznané všetky alebo niektoré JVV na základe portfólia **a zároveň** z predmetných JVV **nesplnil** stanovenú minimálnu úroveň (tzv. kritickú hranicu) predmetných JVV v rámci hodnotenia JVV na skúške, výsledok skúšky na overenie kvalifikácie je **neuspel**.

Všetci uchádzači budú informovaní o výsledku hodnotenia JVV. Neúspešní uchádzači budú informovaní o tom, pre ktoré JVV v procese overovania kvalifikácie nedosiahli stanovenú minimálnu úroveň (kritickú hranicu) hodnotenia, a zároveň budú informovaní o ďalšom postupe. Neúspešný uchádzač môže požiadať o vykonanie opravnej skúšky na overenie kvalifikácie najskôr 30 kalendárnych dní od oznámenia výsledku skúšky na overenie kvalifikácie a to podaním prihlášky na opravnú skúšku (Príloha 3). Absolventi skúšok na overenie kvalifikácií budú po 6 a 12 mesiacoch kontaktovaní autorizovanou inštitúciou v rámci trasovania ich uplatnenia na trhu práce.

Každý uchádzač, ktorý neuspel na skúške alebo opravnej skúške môže požiadať autorizujúci orgán, ktorým je MŠVVaŠ SR, o preskúmanie priebehu a výsledku skúšky alebo opravnej skúšky do 15 dní od oznámenia výsledku skúšky na overenie kvalifikácie a to v zmysle zákona č. 568/2009 o celoživotnom vzdelávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov.

Autorizujúci orgán preskúma priebeh a výsledok skúšky v celom rozsahu, môže si vyžiadať dokumentáciu skúšky, vyjadrenia skúšobnej komisie a uchádzača. Autorizujúci orgán rozhodne o žiadosti do 60 dní odo

dňa jej doručenia. Ak zistí, že priebeh a výsledok skúšky nezodpovedali riadnemu vykonaniu skúšky, najmä ak sa v priebehu skúšky vyskytli závažné nedostatky, ktoré mali vplyv na výsledok skúšky, alebo hodnotenie nebolo uskutočnené v súlade s hodnotiacim štandardom, nariadi vykonať opakovanú skúšku, inak žiadosť zamietne a výsledok skúšky potvrdí. Výsledok preskúmania priebehu a výsledku skúšky Autorizujúci orgán písomne oznámi uchádzačovi a oprávnenej inštitúcii.

AI, ktorá vykonala skúšku, uskutoční opakovanú skúšku najneskôr do 30 dní odo dňa doručenia výsledku preskúmania priebehu a výsledku skúšky. V rámci NP SOK budú náklady spojené s overením kvalifikácie budú plne refundované z rozpočtu projektu.

Cieľom tejto fázy overovania kvalifikácie je zhodnotiť splnenie či nesplnenie kritérií hodnotenia jednotiek vzdelávacích výstupov, oboznámiť uchádzača s výsledkom hodnotenia JVV a posunúť ho do ďalšej fázy overovania kvalifikácie.

Potvrdenie výsledkov hodnotenia

Potvrdenie výsledkov hodnotenia je poslednou fázou v rámci overovania kvalifikácie. Všetkým úspešným absolventom budú vystavené a odovzdané osvedčenia o kvalifikácii.