

Názov kvalifikácie: Rezač kovov

Kód kvalifikácie	C7212001-00807
Úroveň SKKR	3
Sektorová rada	Automobilový priemysel a strojárstvo
SK ISCO-08	7212001 Rezač kovov
SK NACE Rev.2	C PRIEMYSELNÁ VÝROBA, 24 Výroba a spracovanie kovov; C PRIEMYSELNÁ VÝROBA, 25 Výroba kovových konštrukcií okrem strojov a zariadení; C PRIEMYSELNÁ VÝROBA, 28 Výroba strojov a zariadení i. n.
Doklad o získanej kvalifikácii	osvedčenie
Názov povolania	Rezač kovov

Kvalifikačný štandard

Vedomosti:
<i>definovať zásady bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci a ochranu pred požiarimi</i>
<i>definovať technické parametre strojov, zariadení a ich súčastí</i>
<i>definovať kovové a nekovové materiály</i>
<i>charakterizovať jednotlivé typy rezacích (páliacich) strojov a ich praktické využitie pre rôzne typy materiálov</i>
<i>definovať proces technológie rezania materiálov</i>
<i>opísať technické parametre strojárskych výrobkov</i>
<i>popísať parametre pružnosti a pevnosti</i>
Zručnosti:
<i>aplikovať činnosti podľa predpisov o BOZP, PO a vhodne používať osobné ochranné pracovné prostriedky</i>
<i>aplikovať normy a strojársku technickú dokumentáciu pri práci</i>
<i>navrhovať opatrenie na zlepšenie kvality a procesov v strojárskej výrobe</i>
<i>zostavovať programy páliacich strojov</i>
<i>číslovať a označovať diely, výrobky a montážne časti predpísaným spôsobom -firemný znak, veľkosť, rok výroby, výrobné číslo</i>
<i>kontrolovať odladené výrobné programy, porovnávať parametre</i>
<i>rezať kovy pomocou rezacích zariadení (páliacich) strojov</i>
<i>vybrať vhodné nástroje na rezanie kovov podľa materiálu</i>
Kompetencie:
<i>schopnosť pracovať samostatne</i>
<i>zodpovednosť za kvalitu svojej práce</i>
<i>schopnosť pracovať v tíme</i>

Hodnotiaci štandard

Hodnotená spôsobilosť:		
<i>definovať zásady bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci a ochranu pred požiarimi</i>		
<i>aplikovať činnosti podľa predpisov o BOZP, PO a vhodne používať osobné ochranné pracovné prostriedky</i>		
Kritériá hodnotenia:	Metódy hodnotenia	Nástroje hodnotenia
<i>opísať pravidlá bezpečnostných a prevádzkových predpisov v strojárskej výrobe</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>popísať používanie základných zásad BOZP a OPP</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>popísať základné princípy ochrany pred úrazom</i>	ústna metóda	ústna odpoveď

<i>predviesť poskytnutie prvej pomoci</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie
<i>vymenovať osobné ochranné pracovné pomôcky (OOPP) používané pri rezaní kovov</i>	ústna metóda	vymenovanie
<i>vymenovať základné zásady BOZP pri rezaní kovov</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
Podmienky úspešného vykonania skúšky:		
Podmienkou úspešného vykonania skúšky je splniť každé uvedené kritérium hodnotenia minimálne na 85%.		
Hodnotená spôsobilosť:		
definovať kovové a nekovové materiály opísať technické parametre strojárskych výrobkov		
Kritériá hodnotenia:	Metódy hodnotenia	Nástroje hodnotenia
<i>popísať základné vlastnosti kovových materiálov a ich základne členenie</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>popísať základné vlastnosti nekovových materiálov</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>popísať vybrané technické parametre strojárskych výrobkov na konkrétnom príklade</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie s vysvetlením
Podmienky úspešného vykonania skúšky:		
Podmienkou úspešného vykonania skúšky je splniť každé uvedené kritérium hodnotenia minimálne na 75%.		
Hodnotená spôsobilosť:		
definovať technické parametre strojov, zariadení a ich súčastí charakterizovať jednotlivé typy rezacích (páliacich) strojov a ich praktické využitie pre rôzne typy materiálov rezať kovy pomocou rezacích zariadení (páliacich) strojov definovať proces technológie rezania materiálov zostavovať programy páliacich strojov vybrať vhodné nástroje na rezanie kovov podľa materiálu		
Kritériá hodnotenia:	Metódy hodnotenia	Nástroje hodnotenia
<i>predviesť základné technické parametre strojov na vybranom príklade</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie s vysvetlením
<i>predviesť technické parametre prídavných zariadení a ich súčastí</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie s výkladom
<i>definovať postup diagnostikovania prvej príčiny poruchy stroja</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>popísať proces technológie rezania materiálov</i>	ústna metóda	ústna odpoveď s vysvetlením
<i>zostaviť program pre páliaci stroj</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie s výkladom
<i>podľa zvoleného materiálu určiť vhodný nástroj na rezanie kovov</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie s vysvetlením
<i>predviesť rezanie kovov podľa zadania</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie
Podmienky úspešného vykonania skúšky:		
Podmienkou úspešného vykonania skúšky je splniť každé uvedené kritérium hodnotenia minimálne na 70%.		
Hodnotená spôsobilosť:		
popísať parametre pružnosti a pevnosti kontrolovať odladené výrobné programy, porovnávať parametre		
Kritériá hodnotenia:	Metódy hodnotenia	Nástroje hodnotenia

<i>definovať vybrané parametre pružnosti</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>definovať vybrané parametre pevnosti</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>porovnať jednotlivé parametre pružnosti a pevnosti na vybranom výrobku</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie
<i>definovať pracovný postup kontroly odladenia výrobného programu</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
Podmienky úspešného vykonania skúšky:		
Podmienkou úspešného vykonania skúšky je splniť každé uvedené kritérium hodnotenia minimálne na 80%.		
Hodnotená spôsobilosť:		
číslovať a označovať diely, výrobky a montážne časti predpísaným spôsobom -firemný znak, veľkosť, rok výroby, výrobné číslo		
navrhovať opatrenie na zlepšenie kvality a procesov v strojárskvej výrobe		
Kritériá hodnotenia:	Metódy hodnotenia	Nástroje hodnotenia
<i>predviesť číslovanie a označovanie dielcov</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie
<i>číslovať a označovať výrobky a montážne časti predpísaným spôsobom</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie
<i>predviesť označenie výrobku konkrétnymi prvkami a ich presné umiestnenie ako firemný znak, veľkosť, rok výroby, výrobné číslo</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie s vysvetlením
<i>navrhnuť konkrétne opatrenie na zlepšenie kvality a procesov v strojárskvej výrobe na vybranom príklade</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
Podmienky úspešného vykonania skúšky:		
Podmienkou úspešného vykonania skúšky je splniť každé uvedené kritérium hodnotenia minimálne na 80%.		
Hodnotená spôsobilosť:		
aplikovať normy a strojársku technickú dokumentáciu pri práci		
Kritériá hodnotenia:	Metódy hodnotenia	Nástroje hodnotenia
<i>opísať používanie konkrétnych noriem kvality v strojárskvej výrobe</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>čítať konkrétne zadanie v technickej dokumentácii</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie s vysvetlením
Podmienky úspešného vykonania skúšky:		
Podmienkou úspešného vykonania skúšky je splniť každé uvedené kritérium hodnotenia minimálne na 70%.		

Organizačné a metodické pokyny

Metodické pokyny:
<i>Pre formálne vzdelávanie:</i> Zákon 245/2008 Z.z. o výchove a vzdelávaní (školský zákon) a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 72-90 a §109-111. Vyhláška 318/2008 Z.z. o ukončovaní štúdia na stredných školách v znení neskorších predpisov. <i>Pre neformálne vzdelávanie:</i> Zákon 568/2009 Z.z. o celoživotnom vzdelávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 17 a § 18. Pokyny na realizáciu skúšky: <i>Pre formálne vzdelávanie:</i>

Zákon 245/2008 Z.z. o výchove a vzdelávaní (školský zákon) a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 72-90 a §109-111.

Vyhláška 318/2008 Z.z. o ukončovaní štúdia na stredných školách v znení neskorších predpisov.

Pre neformálne vzdelávanie:

Zákon 568/2009 Z.z. o celoživotnom vzdelávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 17 a § 18.

Proces hodnotenia:

Pre formálne vzdelávanie:

Zákon 245/2008 Z.z. o výchove a vzdelávaní (školský zákon) a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 72-90 a §109-111.

Vyhláška 318/2008 Z.z. o ukončovaní štúdia na stredných školách v znení neskorších predpisov.

Pre neformálne vzdelávanie:

Zákon 568/2009 Z.z. o celoživotnom vzdelávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 17 a § 18.

Výsledné hodnotenie:

Pre formálne vzdelávanie:

Zákon 245/2008 Z.z. o výchove a vzdelávaní (školský zákon) a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 72-90 a §109-111.

Vyhláška 318/2008 Z.z. o ukončovaní štúdia na stredných školách v znení neskorších predpisov.

Pre neformálne vzdelávanie:

Zákon 568/2009 Z.z. o celoživotnom vzdelávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 17 a § 18.

Zloženie skúšobnej komisie:

Pre formálne vzdelávanie:

Zákon 245/2008 Z.z. o výchove a vzdelávaní (školský zákon) a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 72-90 a §109-111.

Vyhláška 318/2008 Z.z. o ukončovaní štúdia na stredných školách v znení neskorších predpisov.

Pre neformálne vzdelávanie:

Zákon 568/2009 Z.z. o celoživotnom vzdelávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 17 a § 18.

Požiadavky na odbornú spôsobilosť skúšajúceho:

Požiadavky na odbornú spôsobilosť sú nasledovné:

- *predseda skúšobnej komisie by mal mať minimálne vysokoškolské vzdelanie II. stupňa -technického zamerania a*
- *ostatní členovia minimálne úplné stredné odborné s maturitou a 5 ročnou praxou v odbore.*

Oprávenie Národného inšpektorátu práce na vykonávanie výchovy a vzdelávania v oblasti ochrany práce v rozsahu Výchova a vzdelávanie zamestnancov a vedúcich zamestnancov pre konkrétnu oblasť odborného skúšania.

Materiálne a technické podmienky skúšky:

1. materiálne podmienky - stroje používané vo výrobe, kovové výrobky, nekovové výrobky, rezačky, pracovný stôl, zverák, páliaci stroj, osobné ochranné pracovné prostriedky,

2. priestorové podmienky - odborná učebňa, dielňa

Kartu kvalifikácie schválila Národná rada pre vzdelávanie a kvalifikáciu dňa:	18.9.2015
Platnosť karty kvalifikácie od:	18.9.2015