

Názov kvalifikácie: Strojník na obsluhu strojov vo výrobe žiaruvzdorných materiálov

Kód kvalifikácie	C8114004-00507
Úroveň SKKR	3
Sektorová rada	Sklo, keramika, minerálne výrobky a nekovové materiály
SK ISCO-08	8112999 Operátor zariadenia na spracovanie nerastov inde neuvedený
SK NACE Rev.2	C PRIEMYSELNÁ VÝROBA, 23 Výroba ostatných nekovových minerálnych výrobkov
Doklad o získanej kvalifikácii	osvedčenie
Názov povolania	Strojník na obsluhu strojov vo výrobe žiaruvzdorných materiálov

Kvalifikačný štandard

Vedomosti:
<i>vysvetliť technologický postup procesu lisovania žiaruvzdorných stavív</i>
<i>rozlíšiť druhy žiaruvzdorných stavív</i>
<i>charakterizovať technologické zariadenia používané na lisovanie žiaruvzdorných stavív</i>
<i>popísať normy a technické podklady pre lisovanie tvarových prvkov</i>
<i>vymedziť bezpečnostné predpisy vzťahujúce sa k výkonu práce</i>
<i>definovať zásady BOZP a PO</i>
Zručnosti:
<i>zoraďovať lis pre lisovanie požadovaného tvarového prvku</i>
<i>vykonávať jednoduché zámočnícke práce</i>
<i>vybrať a používať príslušné náradie, nástroje a zariadenia</i>
<i>zvoliť a používať vhodné ochranné pomôcky pri práci</i>
<i>realizovať technologický proces a dodržiavať technologickú disciplínu</i>
Kompetencie:
<i>zodpovednosť za splnenie stanovenej výkonovej normy</i>
<i>zodpovednosť za kvalitu svojej práce</i>
<i>samostatnosť pri práci a riešení bežných pracovných úloh</i>
<i>schopnosť dodržiavať technologickú disciplínu</i>
<i>manuálna zručnosť</i>

Hodnotiaci štandard

Hodnotená spôsobilosť:		
<i>vysvetliť technologický postup procesu lisovania žiaruvzdorných stavív</i>		
<i>rozlíšiť druhy žiaruvzdorných stavív</i>		
<i>charakterizovať technologické zariadenia používané na lisovanie žiaruvzdorných stavív</i>		
<i>popísať normy a technické podklady pre lisovanie tvarových prvkov</i>		
<i>vymedziť bezpečnostné predpisy vzťahujúce sa k výkonu práce</i>		
Kritériá hodnotenia:	Metódy hodnotenia	Nástroje hodnotenia
<i>popísať technologický postup procesu lisovania žiaruvzdorných stavív</i>	písomná metóda	písomná odpoveď
<i>popísať normy a potrebné technické podklady pre lisovanie tvarových prvkov</i>	písomná metóda	písomná odpoveď

<i>popísať rozdelenie základných stavív</i>	písomná metóda	písomná odpoveď
<i>vymenovať hlavné časti lisu</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>vymenovať najčastejšie vyskytujúce sa vzhľadové a štrukturálne chyby stavív</i>	ústna metóda	ústna odpoveď s vysvetlením
<i>preukázať základné vedomosti z bezpečnostných predpisov vzťahujúcich sa k výkonu práce</i>	písomná metóda	test
Podmienky úspešného vykonania skúšky:		
Podmienkou úspešného vykonania skúšky je splniť uvedené kritéria hodnotenia minimálne na 75 %.		
Hodnotená spôsobilosť:		
zoraďovať lis pre lisovanie požadovaného tvarového prvku		
vykonávať jednoduché zámočnicke práce		
vybrať a používať príslušné náradie, nástroje a zariadenia		
zvoliť a používať vhodné ochranné pomôcky pri práci		
realizovať technologický proces a dodržiavať technologickú disciplínu		
Kritériá hodnotenia:	Metódy hodnotenia	Nástroje hodnotenia
<i>nastaviť násypnú výšku</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie
<i>vysvetliť čo je tolerancia a klinovitosť, čo je "hlava" tunelového voza</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>nastaviť lis podľa tabuľky parametrov lisovania</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie
<i>vysvetliť ložný plán tunelového voza</i>	ústna metóda	ústna odpoveď s vysvetlením
<i>správne vybrať a používať príslušné náradie, nástroje a zariadenia</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie
<i>zvoliť a používať vhodné ochranné pomôcky pri práci</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie
<i>vykonať jednoduché zámočnicke práce v modelovej úlohe</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie
<i>vykonať a prípadne korigovať technologický proces a dodržiavať technologickú disciplínu</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie
Podmienky úspešného vykonania skúšky:		
Podmienkou úspešného vykonania skúšky je splniť uvedené kritéria hodnotenia minimálne na 75 %.		

Organizačné a metodické pokyny

Metodické pokyny:
<i>Zákon 568/2009 Z.z. o celoživotnom vzdelávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 17 a § 18.</i>
Pokyny na realizáciu skúšky:
<i>Zákon 568/2009 Z.z. o celoživotnom vzdelávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 17 a § 18.</i>
Proces hodnotenia:
<i>Zákon 568/2009 Z.z. o celoživotnom vzdelávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 17 a § 18.</i>
Výsledné hodnotenie:
<i>Zákon 568/2009 Z.z. o celoživotnom vzdelávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 17 a § 18.</i>
Zloženie skúšobnej komisie:
<i>Zákon 568/2009 Z.z. o celoživotnom vzdelávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 17 a § 18.</i>

Požiadavky na odbornú spôsobilosť skúšajúceho:

Predseda a minimálne 1 člen skúšobnej komisie sú pedagogickí zamestnanci oprávnenej vzdelávacej inštitúcie s potrebnou kvalifikáciou. Ďalším členom je poverený pracovník zamestnávateľa s potrebnou odbornou kvalifikáciou.

Materiálne a technické podmienky skúšky:

Oprávnená inštitúcia zabezpečí potrebné priestory pre vykonanie skúšky, pripraví testy, otázky a okruhy pre ústnu skúšku, didaktickú a IKT techniku, technickú dokumentáciu pre lisovanie tvarových prvkov, pracovisko praxe pre praktické prevedenie úlohy.

Kartu kvalifikácie schválila MŠVVaŠ dňa:

21.7.2015

Platnosť karty kvalifikácie od:

21.7.2015