

Názov kvalifikácie: Strojník a zoraďovač sklárskych zariadení

Kód kvalifikácie	U8181003-00506
Úroveň SKKR	3
Sektorová rada	Sklo, keramika, minerálne výrobky a nekovové materiály
SK ISCO-08	8181003 Strojník a zoraďovač sklárskych zariadení
SK NACE Rev.2	C PRIEMYSELNÁ VÝROBA, 32 Iná výroba
Doklad o získanej kvalifikácii	výučný list
Názov povolania	Strojník a zoraďovač sklárskych zariadení

Kvalifikačný štandard

Vedomosti:
<i>definovať základné normy a technické podklady pre výrobu a spracovanie skla</i>
<i>charakterizovať vlastnosti a tvarovanie obalového, úžitkového, technického a iného strojne vyrábaného skla</i>
<i>definovať systém a štandardy kvality strojného spracovania skla</i>
<i>definovať zásady BOZP a PO</i>
<i>opísať všeobecne technológiu tavenia skloviny</i>
<i>vysvetliť údržbu a ošetrovanie strojov pre výrobu tvarovaného skla</i>
Zručnosti:
<i>nastavovať a dodržiavať technologické parametre, teplotu a tvarovacie prvky</i>
<i>aplikovať základné normy a technické podklady pre výrobu a spracovanie skla</i>
<i>obsluhovať výrobnú linku</i>
<i>kontrolovať a vymeniť formy, formové diely podľa zadania</i>
<i>vykonávať vizuálnu kontrolu a meranie predpísaných rozmerov u predloženého výrobku</i>
Kompetencie:
<i>zodpovednosť za dodržiavanie technickej, technologickej a pracovnej disciplíny</i>
<i>spoľahlivosť a presnosť</i>
<i>zodpovednosť za kvalitu svojej práce</i>
<i>zodpovednosť za bezpečnosť, zdravie a hygienu pri práci</i>

Hodnotiaci štandard

Hodnotená spôsobilosť: definovať základné normy a technické podklady pre výrobu a spracovanie skla definovať zásady BOZP a PO definovať systém a štandardy kvality strojného spracovania skla charakterizovať vlastnosti a tvarovanie obalového, úžitkového, technického a iného strojne vyrábaného skla zodpovednosť za bezpečnosť, zdravie a hygienu pri práci		
Kritériá hodnotenia:	Metódy hodnotenia	Nástroje hodnotenia
<i>popísať technológiu výroby strojného spracovania skla</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>vysvetliť vlastnosti a tvarovanie obalového, úžitkového, technického a iného strojne vyrábaného skla</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>popísať zásady BOZP a PO</i>	ústna metóda	rozhovor
Podmienky úspešného vykonania skúšky:		
Podmienkou úspešného vykonania skúšky je splniť všetky uvedené kritériá hodnotenia minimálne na 70 %.		
Hodnotená spôsobilosť: aplikovať základné normy a technické podklady pre výrobu a spracovanie skla		

nastavovať a dodržiavať technologické parametre, teplotu a tvarovacie prvky obsluhovať výrobnú linku vykonávať vizuálnu kontrolu a meranie predpísaných rozmerov u predloženého výrobku zodpovednosť za dodržiavanie technickej, technologickej a pracovnej disciplíny		
Kritériá hodnotenia:	Metódy hodnotenia	Nástroje hodnotenia
<i>správne uviesť základné normy a technické podklady pre výrobu a spracovanie skla</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>predviesť základné zoradenie a obsluhu automatickej linky a prídavných zariadení</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie
<i>nastaviť požadované parametre automatickej linky</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie s vysvetlením
<i>určiť, či predložený výrobok spĺňa kvalitatívne parametre</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie
Podmienky úspešného vykonania skúšky:		
Podmienkou úspešného vykonania skúšky je splniť všetky uvedené kritériá hodnotenia minimálne na 70 %.		
Hodnotená spôsobilosť:		
opísať všeobecne technológiu tavenia skloviny kontrolovať a vymeniť formy, formové diely podľa zadania vysvetliť údržbu a ošetrovanie strojov pre výrobu tvarovaného skla zodpovednosť za kvalitu svojej práce		
Kritériá hodnotenia:	Metódy hodnotenia	Nástroje hodnotenia
<i>popísať technológiu tavenia skloviny</i>	písomná metóda	písomná úloha
<i>popísať údržbu a ošetrovanie strojov</i>	písomná metóda	písomná úloha
<i>zvoliť vhodný pracovný postup pri výmene formových dielov</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie
Podmienky úspešného vykonania skúšky:		
Podmienkou úspešného vykonania skúšky je splniť všetky uvedené kritériá hodnotenia minimálne na 70 %.		

Organizačné a metodické pokyny

Metodické pokyny:
<i>Zákon 245/2008 Z.z. o výchove a vzdelávaní (školský zákon) a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 72-90 a §109-111.</i>
Pokyny na realizáciu skúšky:
<i>Zákon 245/2008 Z.z. o výchove a vzdelávaní (školský zákon) a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 72-90 a §109-111.</i>
Proces hodnotenia:
<i>Zákon 245/2008 Z.z. o výchove a vzdelávaní (školský zákon) a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 72-90 a §109-111.</i>
Výsledné hodnotenie:
<i>Zákon 245/2008 Z.z. o výchove a vzdelávaní (školský zákon) a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 72-90 a §109-111.</i>
Zloženie skúšobnej komisie:
<i>Zákon 245/2008 Z.z. o výchove a vzdelávaní (školský zákon) a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 72-90 a §109-111.</i>
Požiadavky na odbornú spôsobilosť skúšajúceho:

Zákon 245/2008 Z.z. o výchove a vzdelávaní (školský zákon) a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 72-90 a §109-111.

Ostatní členovia komisie sú osoby z výrobných spoločností s minimálne 3 ročnou praxou v odbore.

Materiálne a technické podmienky skúšky:

Pre teoretickú časť skúšky je potrebný priestor vybavený školskou lavicou alebo iným stolom vhodným na písanie, písacie potreby, papier. Praktická skúška prebieha na školskej hute, materiálne vybavenej nasledovne - skl. písťaly, kliešte, lavica, formy, okuliare, rukavice, rubíny a materiál podľa hodnotiaceho štandardu.

Kartu kvalifikácie schválila MŠVVaŠ dňa:	5.8.2015
Platnosť karty kvalifikácie od:	5.8.2015