

Názov kvalifikácie: Mechanik, opravár drevoobrábacích strojov a zariadení

Kód kvalifikácie	U7233003-00369
Úroveň SKKR	4
Sektorová rada	Lesné hospodárstvo a drevospracujúci priemysel
SK ISCO-08	7233003 Mechanik, opravár drevoobrábacích strojov a zariadení
SK NACE Rev.2	C PRIEMYSELNÁ VÝROBA, 16 Spracovanie dreva a výroba výrobkov z dreva a korku okrem nábytku, výroba predmetov zo slamy a prúteného materiálu;
Doklad o získanej kvalifikácii	vysvedčenie o maturitnej skúške a výučný list
Názov povolania	Mechanik, opravár drevoobrábacích strojov a zariadení

Kvalifikačný štandard

Vedomosti:
<i>definovať pravidlá bezpečnosti práce a ochrany pred požiarom</i>
<i>charakterizovať nakladanie s odpadmi</i>
<i>charakterizovať základné strojové súčiastky používaných v strojárstve</i>
<i>popísať metódy zisťovania technických vlastností materiálov</i>
<i>vysvetliť metódy tepelného spracovania a povrchových úprav materiálov</i>
<i>vysvetliť technickú dokumentáciu a strojárenské normy</i>
<i>popísať základné princípy meracích a regulačných zariadení</i>
<i>charakterizovať metódy merania základných elektrických a neelektrických veličín</i>
<i>vysvetliť metodiku vyhodnocovania výsledkov uskutočnených skúšok a meraní</i>
<i>popísať stroje a zariadenia</i>
<i>definovať technológiu opráv a nastavovania drevoobrábacích strojov, ručných strojov a strojných zariadení</i>
<i>vysvetliť voľbu pracovných postupov, nástrojov a strojov pri oprave a údržbe drevoobrábacích strojov, ručných strojov a strojných zariadení</i>
Zručnosti:
<i>aplikovať pri práci technologické a bezpečnostné pokyny</i>
<i>používať správne osobné ochranné pomôcky</i>
<i>čítať technickú dokumentáciu drevoobrábacích strojov, ručných strojov a zariadení</i>
<i>vykonať technické výpočty s použitím odbornej technickej literatúry a noriem</i>
<i>používať meradlá a meracie prístroje pre bežnú kontrolu súčiastok a meranie základných technických veličín</i>
<i>merať základné elektrické a neelektrické veličiny drevoobrábacích strojov, ručných strojov a strojných zariadení</i>
<i>nastaviť drevoobrábacie stroje a strojné zariadenia</i>
<i>vykonať kontrolu funkčnosti drevoobrábacích strojov, ručných strojov a strojných zariadení</i>
<i>vykonávať opravy, údržbu drevoobrábacích strojov a zariadení</i>
Kompetencie:
<i>schopnosť samostatnej ako aj tímovej práce</i>
<i>dôslednosť a zodpovednosť pri riešení pracovných úloh</i>
<i>zodpovednosť za svoje konanie</i>
<i>samostatnosť pri analyzovaní a riešení problémov</i>

Hodnotiaci štandard

Hodnotená spôsobilosť: definovať pravidlá bezpečnosti práce a ochrany pred požiarimi aplikovať pri práci technologické a bezpečnostné pokyny používať správne osobné ochranné pomôcky		
Kritériá hodnotenia:	Metódy hodnotenia	Nástroje hodnotenia
<i>určiť hasiace prístroje a zariadenia</i>	písomná metóda	test
<i>predviesť zásady prvej pomoci</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie
<i>určiť ustanovenia BOZP a PO</i>	písomná metóda	test
<i>používať osobné ochranné pomôcky pri nastavovaní, opravách, resp. údržbe drevoobrábacích strojov a strojných zariadení</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie
Podmienky úspešného vykonania skúšky:		
Podmienkou úspešného vykonania skúšky je splniť uvedené kritéria hodnotenia minimálne na 75%.		
Hodnotená spôsobilosť: popísať stroje a zariadenia definovať technológiu opráv a nastavovania drevoobrábacích strojov, ručných strojov a strojných zariadení vykonávať opravy, údržbu drevoobrábacích strojov a zariadení vykonať kontrolu funkčnosti drevoobrábacích strojov, ručných strojov a strojných zariadení vysvetliť voľbu pracovných postupov, nástrojov a strojov pri oprave a údržbe drevoobrábacích strojov, ručných strojov a strojných zariadení nastaviť drevoobrábacie stroje a strojné zariadenia samostatnosť pri analyzovaní a riešení problémov		
Kritériá hodnotenia:	Metódy hodnotenia	Nástroje hodnotenia
<i>vymenovať základné parametre jednotlivých strojov a zariadení</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>nastaviť požadovanú vzájomnú polohu nastaviteľných častí strojov a strojných zariadení a túto polohu zaistiť</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie
<i>zvoliť najefektívnejší pracovný postup pri vykonávaní pracovných operácií</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie
<i>definovať vhodné pracovné postupy pri oprave a údržbe drevoobrábacích strojov, ručných strojov a strojných zariadení</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>zdôvodniť vybraný spôsob overenia funkčnosti drevoobrábacieho stroja</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>vyhodnotiť výsledky skúšky funkčnosti a navrhnúť prípadnú úpravu stroja alebo zariadenia</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>posúdiť opotrebovanie či poškodenie súčiastky, dielu stroja a rozhodnúť o spôsobe jeho opravy</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie
<i>popísať technológie opráv a nastavovania drevoobrábacích strojov</i>	písomná metóda	test
<i>navrhnuť odstránenie nedostatkov zistených pri preventívnej údržbe</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>zvoliť nástroje, náradie, pomôcky, meradlá, strojné zariadenia a náhradné súčiastky potrebné k údržbe, resp. oprave konkrétneho stroja</i>	praktické skúšanie	praktické predvedenie
Podmienky úspešného vykonania skúšky:		
Podmienkou úspešného vykonania skúšky je splniť uvedené kritéria hodnotenia minimálne na 75%.		
Hodnotená spôsobilosť: popísať základné princípy meracích a regulačných zariadení merať základné elektrické a neelektrické veličiny drevoobrábacích strojov, ručných strojov a strojných zariadení charakterizovať metódy merania základných elektrických a neelektrických veličín používať meradlá a meracie prístroje pre bežnú kontrolu súčiastok a meranie základných technických veličín vysvetliť metodiku vyhodnocovania výsledkov uskutočnených skúšok a meraní zodpovednosť za svoje konanie		
Kritériá hodnotenia:	Metódy hodnotenia	Nástroje hodnotenia

vysvetliť význam merania	ústna metóda	ústna odpoveď
vymenovať základné pravidlá techniky merania	ústna metóda	ústna odpoveď
charakterizovať základné elektrické veličiny	ústna metóda	ústna odpoveď
vymenovať hlavné časti meracích prístrojov	ústna metóda	ústna odpoveď
popísať základné metódy merania neelektrických veličín	ústna metóda	ústna odpoveď
popísať spôsoby merania hlavných parametrov stroja	písomná metóda	písomná odpoveď
popísať prístroje na meranie tlaku, teploty, prietoku, otáčok, vlhkosti, hlučného tlaku a vibrácií	písomná metóda	písomná odpoveď
vykonať meranie na el. strojoch a prístrojoch	praktické skúšanie	praktické cvičenie
vykonať kontrolu kvality vykonaných prác s použitím vhodných meradiel a meracích prístrojov	praktické skúšanie	praktické predvedenie

Podmienky úspešného vykonania skúšky:

Podmienkou úspešného vykonania skúšky je splniť uvedené kritéria hodnotenia minimálne na 75%.

Hodnotená spôsobilosť:

čítať technickú dokumentáciu drevoobrábacích strojov, ručných strojov a zariadení

vysvetliť technickú dokumentáciu a strojárenské normy

vykonať technické výpočty s použitím odbornej technickej literatúry a noriem

Kritériá hodnotenia:	Metódy hodnotenia	Nástroje hodnotenia
čítať technickú dokumentáciu	praktické skúšanie	praktické predvedenie
vyhľadať charakteristické parametre v normách, tabuľkách a katalógoch súčiastok používaných v prístrojoch, strojoch a strojných zariadeniach	praktické skúšanie	praktické predvedenie
popísať náležitosti technických výkresov	písomná metóda	test
získať zo servisnej dokumentácie strojov a strojných zariadení údaje potrebné pre ich údržbu, opravu a servisovanie	praktické skúšanie	praktické predvedenie
riadiť prácu strojov podľa technickej dokumentácie	praktické skúšanie	praktické predvedenie
charakterizovať merací protokol	ústna metóda	ústna odpoveď
vysvetliť význam mazacieho plánu	ústna metóda	ústna odpoveď

Podmienky úspešného vykonania skúšky:

Podmienkou úspešného vykonania skúšky je splniť uvedené kritéria hodnotenia minimálne na 75%.

Hodnotená spôsobilosť:

charakterizovať nakladanie s odpadmi

Kritériá hodnotenia:	Metódy hodnotenia	Nástroje hodnotenia
popísať princípy bezpečného nakladania s odpadmi, ktoré sú šetrné k životnému prostrediu	písomná metóda	test
popísať jednotlivé druhy odpadov a ich vplyv na životné prostredie	ústna metóda	ústna odpoveď
vysvetliť spôsob triedenia, skladovania a spracovania odpadu vznikajúceho pri opravách alebo údržbe strojov a strojných zariadení	ústna metóda	ústna odpoveď

Podmienky úspešného vykonania skúšky:

Podmienkou úspešného vykonania skúšky je splniť uvedené kritéria hodnotenia minimálne na 75%.

Hodnotená spôsobilosť:

charakterizovať základné strojové súčiastky používaných v strojárstve

popísať metódy zisťovania technických vlastností materiálov

vysvetliť metódy tepelného spracovania a povrchových úprav materiálov

Kritériá hodnotenia:	Metódy hodnotenia	Nástroje hodnotenia
charakterizovať strojové súčiastky a mechanizmy používané v strojárstve	ústna metóda	ústna odpoveď
rozpoznať strojové súčiastky	praktické skúšanie	praktické

		predvedenie
<i>popísať technické vlastnosti predložených materiálov</i>	ústna metóda	ústna odpoveď
<i>definovať metódy tepelného spracovania materiálov</i>	písomná metóda	test
Podmienky úspešného vykonania skúšky:		
Podmienkou úspešného vykonania skúšky je splniť uvedené kritéria hodnotenia minimálne na 75%		

Organizačné a metodické pokyny

Metodické pokyny:
<i>Zákon 245/2008 Z.z. o výchove a vzdelávaní (školský zákon) a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 72-90 a § 109-111.</i>
Pokyny na realizáciu skúšky:
<i>Zákon 245/2008 Z.z. o výchove a vzdelávaní (školský zákon) a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 72-90 a § 109-111.</i>
Proces hodnotenia:
<i>Zákon 245/2008 Z.z. o výchove a vzdelávaní (školský zákon) a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 72-90 a § 109-111.</i>
Výsledné hodnotenie:
<i>Zákon 245/2008 Z.z. o výchove a vzdelávaní (školský zákon) a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 72-90 a § 109-111.</i>
Zloženie skúšobnej komisie:
<i>Zákon 245/2008 Z.z. o výchove a vzdelávaní (školský zákon) a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 72-90 a § 109-111.</i>
Požiadavky na odbornú spôsobilosť skúšajúceho:
<i>Zákon 245/2008 Z.z. o výchove a vzdelávaní (školský zákon) a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 72-90 a § 109-111.</i>
<i>Skúšajúci musí splniť aspoň jednu požiadavku:</i> - stredné odborné vzdelanie s maturitnou skúškou v odbore ktorého sa vzdelávací program týka a najmenej 5 rokov odbornej praxe v manažérskych pozíciách (majster, vedúci výroby), z toho minimálne 1 rok v období posledných 2 rokov pred podaním žiadosti o skúšajúceho - vysokoškolské vzdelanie v odbore „Drevárstvo“ a najmenej 5 rokov odbornej praxe v pedagogickej alebo manažérskej pozícii (majster, vedúci výroby, technik, technológ).
Materiálne a technické podmienky skúšky:
<i>Zákon 245/2008 Z.z. o výchove a vzdelávaní (školský zákon) a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 72-90 a § 109-111.</i>
Materiálové podmienky:
<i>technická dokumentácia, materiál na prácu, súbor ochranných pomôcok, strojové súčiastky, meracie prístroje, stroj na predvedenie údržby - opravy.</i>
Priestorové požiadavky:
<i>odborná učebňa, resp. odborná dielňa vybavená na realizáciu praktickej skúšky.</i>

Kartu kvalifikácie schválila Národná rada pre vzdelávanie a kvalifikáciu dňa:	18.9.2015
Platnosť karty kvalifikácie od:	18.9.2015